

# 方中直供63T框式双柱液压机 汽车零件校正

产品名称	方中直供63T框式双柱液压机 汽车零件校正
公司名称	山东方中自动化设备有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	方中自动化:山东
公司地址	山东省枣庄市滕州市南沙河镇北池村枣木公路东100米
联系电话	15725029338

## 产品详情

方中直供63T框式双柱液压机 汽车零件校正

龙门液压机采用龙门架全钢性结构，经振动时效处理使机械变形量小，机架设计经由有限元设计，具有高刚性、高精度。

龙门式液压机工作台能上下移动，大大扩展了机器开合高度，使用更方便。由主缸、液压动力系统及电器系统等部件组成。

工作台采用优质钢板焊接而成，确保可靠性和耐用性龙门液压机

**适用领域：**龙门框架式液压机是船舶厚板弯曲、弯边、压筋、折边、矫平等冷热成型加工的压制设备，主要用于船舶的蒙皮成型、压制槽型隔壁、船用罐体等冷热成型加工工艺，也是石化、锅炉等工业领域厚板成型的加工的关键设备

**性能特点：**

1. 该类产品的本机采用组合框架龙门式高钢度机身结构，既有压头常规压制，又有压头和工作台可移动及回转压制结构，满足不同尺寸的各类厚板成型加工精度的需要。
2. 液压控制系统由专用插装式集成阀组进口比例泵及各种比例阀构成，压头的速度和压力在参数规定的范围内任意调整，具有可控的压制过程。
3. 电控系统由计算机与PLC控制，具有全行程的位置采集和检测装置，实现数字重载机械驱动和压制的数字控制，并对压制过程的参数进行设定、存储、打印记录等，保证厚板成型精度。
4. 该产品具有起吊装置和板材输送辊道装置，提高板材成型加工的效率；产品还具有防止压头下溜的

液压锁装置和异地远程控制等功能。框架式油压机采用全钢性结构，经振动时效处理使机械变形量小。

5. 机架设计经由有限元素分析，具有高刚性、高精度。工作台可任意调节高度。压力可调特点：预置压力，独立可移动泵站，回程液控卸荷，可选防护网。主要功能：校正变形工件，拆装圆柱锥形轴承，压装各种紧配合零部件可根据客户需求，量身定做，不同台面，不同吨位的液压机。

6. 小型液压机适用于摩托车、发动机轴承压装、铝铸件压印、汽车零部件小件拉伸、整形，具有操作简便，性能稳定等功能。

是一多功能的中小型液压机，适用于轴类零件、型材的校正和轴套类零件的压装。同时也能完成板材零件的弯曲、压印、套形、简单零件的拉伸等工艺动作，也可用于压制要求不很严格的粉末、塑料制品。

产品适用于机床、内燃机、轻纺机械、轴类、轴承 三资企业装配流水线等行业使用。我厂技术力量雄厚，对用户的各种要求（如技术参数、规格、吨位等）均能满足。

方中直供63T框式双柱液压机 汽车零件校正

机器的用途特点:

本机器适用于金属材料的压制工艺，如热模锻、冷挤压成型、拉伸、校正、压装、弯曲、翻边等。本机器有独立的动力机构和电气系统，采用按钮集中控制，工作模式为手动和自动。本机器的工作压力和行程可根据需要在规定范围内任意调节。并能完成定压成型和定程成型两种工艺方式。

本机器具有独立的动力机构和电气系统，采用按钮集中控制，并设有手动、自动两种工作模式。机器的工作压力、工作行程均可根据工艺需要在规定范围内任意调整，并能完成定压和定程两种工艺方式，在压制后具有保压延时及自动回程动作。