

# HS-603型环氧锌黄重防腐底漆

产品名称	HS-603型环氧锌黄重防腐底漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:柔韧性：1 HS-603:抗冲击：50 成都:附着力：1
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

## 产品详情

### HS-603型环氧锌黄重防腐底漆

#### 1 组成

该漆为环氧锌黄重防腐底漆，由环氧树脂、有机溶剂、防锈颜料、助剂等经科学配比而成。具有优异的防腐性能，广泛应用于工业设备、船舶、桥梁、钢结构等重防腐领域。

#### 2 适用范围

环氧锌黄重防腐底漆适用于工业设备、船舶、桥梁、钢结构等重防腐领域。特别适用于潮湿、腐蚀性强的环境。

#### 3 主要特点

该漆具有优异的防腐性能，能抵抗酸、碱、盐、油污等介质的侵蚀。同时具有优异的附着力，耐水性，其防锈性、耐油性、耐溶剂性、耐温性等性能均优于普通防腐底漆。施工简便，不受场地环境限制，使用时随配随用。

#### 4 技术指标

在容器中的状态	搅拌混合后	检测标准
混合性	指无凝块，呈均匀状态	
施工性	能均匀混合	
适用期，h	刷涂无障碍	
粘度（涂膜干燥前）	3	
附着力（按GB/T 1728-2009）	GB/T 1728-2009 2B，平整	GB/T 1728-1989
耐盐雾腐蚀性（按GB/T 1771-2007）	GB/T 1771-2007 3级	GB/T 1771-1990

#### 5 施工方法

该漆采用溶剂型涂装方法，先将漆料搅拌均匀，然后按重量比10:1加入配套固化剂，搅拌均匀后即可施工。施工前应将金属表面清理干净，去除油污、锈迹等。涂装时可采用高压无气喷涂、有气喷涂或手工涂刷。涂装厚度应根据防腐要求确定。涂装后应进行干燥处理，干燥时间视环境温度而定。

5.6 涂装方式建议：第三种涂装方式选用好采用高压无气喷涂，在无高压无气喷涂的条件下才选择有气喷涂  
为8稀释剂用量：若涂料确实太稠，可根据施工情况适当添加环氧锌黄重防腐底漆专用稀释剂，其用量  
投入使用。如果环境湿度低于面漆施工湿度，适当间隔24小时。后一道面漆涂装完工后，须自然固化7天后才能

## 6 包装储存

6.1 包装：漆料铁桶密封包装，每桶净重20kg，每桶固化剂净重15kg，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存：漆料铁桶密封包装，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处。在运输和贮存过程中切忌碰撞、日光

6.3 有效期为一年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。