

锌压铸件厂 锌压铸件 天津鑫乾精密

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 锌压铸件厂 锌压铸件 天津鑫乾精密 |
| 公司名称 | 天津鑫乾精密机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市北辰区王朝南道1号 |
| 联系电话 | 15320196908 |

产品详情

如何选择合适的低压铸造模具呢？

如何选择合适的低压铸造模具呢？1.选择合理结构时应考虑以下因素：a) 压射比。b) 压射速度。c) 分流面积。e) 流道的横截面积。f) 喷嘴尺寸。2.材料的合理选择，材料选择时应注意以下几点：a) 应选择适合零件形状的材料。b) 注意材料的机械强度。c) 材料应具有高耐热性。d) 注意材料的化学稳定性。3.根据加工零件的结构特点和精度水平，正确确定分型面，正确确定分离面的位置和形状尺寸。4.浇口系统的合理设计浇口系统合理设计的目的是使合金液从各个方向平滑均匀地充满整个型腔，防止冷闭。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津鑫乾精密机械科技有限公司

压铸模具

压力铸造的实质是在高压作用下，锌压铸件厂家，使液态或半液态金属以较高的速度充填压铸型(压铸模具)型腔，并在压力下成型和凝固而获得铸件的方法。

低压铸造在低压气体作用下使液态金属充填铸型并凝固成铸件的铸造方法。低压铸造初主要用于铝合金铸件的生产，以后进一步扩展用途，生产熔点高的铜铸件、铁铸件和钢铸件。

离心铸造是将液体金属注入高速旋转的铸型内，使金属液在离心力的作用下充满铸型和形成铸件的技术

和方法。离心铸造所用的铸型，根据铸件形状、尺寸和生产批量不同，可选用非金属型(如砂型、壳型或熔模壳型)、金属型或在金属型内敷以涂料层或树脂砂层的铸型。

压铸模具的正确使用和维护保养

压铸模在压铸生产中精度高、造价大、用料多、制造周期长，是重要的工艺装备，模具使用和保养的好坏对铸件质量和模具的使用寿命影响极大，模具保养和维护的目的是提高压铸生产效率、降低生产成本，增加模具的使用寿命。

模具的正确使用和维护保养，应重视以下方面：

(1)

建立模具使用技术卡(模具档案)记录模具日常生产情况、工作条件、修复次数、破坏形式、使用寿命、累计生产铸件数量及合格率等。

(2) 模具试模检验合格后，锌压铸件，出具合格证明并填写模具使用技术卡以及合格样件，锌压铸件加工厂，随同模具入库保管，模具入库前应清洗干净，所有零件应涂防锈剂。

锌压铸件厂-锌压铸件-天津鑫乾精密(查看)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。“压铸模具,铝压铸模具,金属制品加工”选择天津鑫乾精密机械科技有限公司，公司位于：天津市北辰区王朝南道1号，多年来，鑫乾坚持为客户提供好的服务，联系人：曹总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫乾期待成为您的长期合作伙伴！