PP/台湾李长荣/8001 管材级PP 挤出高抗冲 聚丙烯 塑胶原料 颗粒

产品名称	PP/台湾李长荣/8001 管材级PP 挤出高抗冲 聚丙烯 塑胶原料 颗粒
公司名称	上海欧硕塑料有限公司
价格	11.20/吨
规格参数	品牌:李长荣 型号:8001 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	159-02131506 15902131506

产品详情

pp物理特性？

pp物理特性？

1个回应816阅读文章

壹本郑经

2021-08-23Ta已经获得106赞成

关心

1、 聚丙稀(PP塑胶)这是继涤纶以后持续发展的又一优质环氧树脂种类，它是一种密度高的、无主链、高结晶体必的线形高聚物，具备良好的综合型能。未上色时呈乳白色透明色，蜡状；比高压聚乙烯轻。清晰度也较为高压聚乙烯好，比聚乙稀坚硬。

2、聚丙稀(PP塑胶)特点

PP 聚丙稀化学和物理特点 PP是一种半晶形原材料。比PE要更加硬实而且有更大的溶点。 因为均聚物型PP环境温度大于0C左右时特别脆，所以许多商业PP材质是添加1~4%丁二烯的无规律聚合物或者更高比例丁二烯相对含量钳段式聚合物。聚合物型PP材料是相对较低的热变形环境温度（100C）、低清晰度、低光滑度、低刚度，但有有更高的抗冲击性能。PP强度伴随着丁二烯相对含量的增加扩大。 PP的维卡软化温度为150C。因为晶粒大小比较高，这些材料的手表pp是什么原材料，其耐腐蚀性能怎样？PP 聚丙稀

典型性应用领域: 汽车产业（关键应用含金属材料添加物的PP：保险杠、通风管道、风机等），器材（水槽洗碗机门垫片、烘干机通风管道、冼衣机架构及引擎盖、电冰箱门垫片等），日用日用品（草地和园艺花卉机器设备如 剪草机和喷水嘴等）。

注塑模具工艺参数: 干躁解决：假如贮存适度一般不必须烘干正确处理。熔融温度：220~275°C，留意好不要超过275°C。磨具环境温度：40~80°C，好使用50°C。结晶体水平主要是由磨具环境温度确定。注入工作压力：可大至1800bar。注入速率：一般，采用快速注塑加工能使内部结构工作压力减少到大。假如产品表层出现缺点，那样应选用较高温环境中的低速档注塑加工。流道及进胶口：针对冷流道，典型的过流道孔径范畴是4~7mm。好使用整体为圆形引入口和过流道。全部类别的进胶口都可以用。典型的进胶口孔径范畴是1~1.5mm，但也可以用小至0.7mm的进胶口。对边沿进胶口，小一点进胶口深层应是厚度的一半；小一点进胶口总宽应起码为厚度两倍。PP原材料彻底可以用热流道系统。化学和物理特点: PP是一种半晶形原材料。比PE要更加硬实而且有更大的溶点。因为均聚物型PP环境温度大于0°C左右时特别脆，所以许多商业PP材质是添加1~4%丁二烯的无规律聚合物或者更高比例丁二烯相对含量钳段式聚合物。聚合物型PP材料是相对较低的热变形环境温度（100°C）、低清晰度、低光滑度、低刚度，但有有更高的抗冲击性能。PP强度伴随着丁二烯相对含量的增加扩大。PP的维卡软化温度为150°C。因为晶粒大小比较高，这些材料表面弯曲刚度及抗刮痕特点非常好。PP不会有自然环境应力开裂难题。一般，选用添加玻纤、金属材料添加物或热塑性塑胶的方式对PP开展改性材料。PP的流失率MF面弯曲刚度及抗刮痕特点非常好。