

# 非标定制去毛刺机器人

产品名称	非标定制去毛刺机器人
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

去毛刺机器人是去除毛刺的一种柔性加工机器。设备去除毛刺能力稳定，生产效率高，易于实现自动化数控。

目前机械加工后的零件，锌合金铝合金镁合金等压铸件，由于种种原因，生产中普遍存在着毛刺。这些毛刺不仅影响零件的外观，影响某些工序的定位和产品的装配，而且还会影响产品的性能、造成机械设备损坏等严重事故。因此去毛刺已成为零件加工过程中的关键工序。

人工去毛刺所花费用很高，一般达到零件制造成本的8%左右，重要零件达到15%，精密零件甚至达到了25%左右目前，去毛刺的方法主要有：手工、振动、喷砂、撞击、爆炸、机械加工、电解法等。某些去毛刺工艺有明显的不足之处。如采用刮刀、油石、砂布、锉刀或砂轮等机械方法去毛刺，费时，劳动强度大，去除效率低、质量差又污染环境，并且只能靠目测和感觉操作，去毛刺质量难以保证；撞击法去毛刺的有效部位收到限制，且有噪声；爆炸法则需另建安全厂房等。与其他方法相比，去毛刺机器人是比较理想的去毛刺工艺方法，特别适合去除硬、韧性金属材料以及可达性能差的复杂内腔部位的毛刺。去毛刺机器人解决了人工去毛刺成本高、质量不稳定、加工周期长等因素，在完全不影响产品精度的情况下实现了高效、标准化生产、并可以按照各种零件的特性定制机器人，提高了后道工序效率，是后续加工理想的设备

针对压铸产品的去毛刺需求，开发出各种去毛刺机器人，无论是机器人夹持工具，还是机器人夹持产品，本公司都可提供快速解决方案。采用浮动打磨头，可吸收工件误差，装夹误差等，能有效避免在加工过程中出现有的地方加工不到或者有的地方切过多的情况发生。去毛刺机器人根据产品的不同工艺要求可以选用不同规格的浮动打磨头对产品的合磨线，顶杆痕，披缝，孔内毛刺，孔边毛刺，表面等各种不同的位置和工艺要求进行高效加工。

去毛刺[机器人](#)方案介绍：

近年来越来越多运用去毛刺机器人方案。机器人去毛刺的方案普通有两种形式，一是机器人装载加工主轴，工件固定，二是机器人抓取工件，加工主轴固定，两种方式都是目前比拟主流的方案。

去毛刺机器人方案普通采用[6轴机器人](#)

，结合去毛刺主轴。6轴机器人劣势是运动速度高、运动灵敏，在任务范围内，可以停止恣意角度、姿势加工。

关于复杂构造的工件、毛刺散布分散的工件也能对应。而且机器人具有可编程性，新的产品导入只需求改换工装治具，顺序切换就能完成。这使设备具有更高的柔性化，更合适目前企业的需求。去毛刺机器人方案能增加工人休息强度或间接省去工人，无效保证加工质量分歧性，进步全体消费效率，改善工厂任务环境。这些劣势都是明显的，纵使设备投入本钱略高，也越来越多被企业承受。

针对铸铝件合模线的毛刺飞边等问题，我们公司推出了去毛刺机器人去毛刺系统。根据铸铝件的形状的复杂程度，以及飞边毛刺的大小，我公司推出不同规格的去毛刺机器人。

1、去毛刺机器人铸铝的毛刺飞边均在平面内，总体结构三轴为好。

2、去毛刺机器人铸铝的毛刺飞边在空间上总体结构有四轴或五轴联动为宜。

3、去毛刺机器人如客户对工件底面也有打磨要求，我们可以配上旋转工装作为机器人第六轴，以实现到底面的打磨。在五轴的结构上，再配上德国的联动数控系统，能为您解决

打磨的全部技术难题。在去毛刺机器人的辅助配套上，我们有自动或手动排屑系统、除尘系统和一体式密封防护罩，给工厂在方便快捷工作的同时，大限度的保持整体环境的清洁。

去毛刺机器人优势：

以高压水为工作介质，杜绝了传统刀具、滚磨等方式对精密零件造成的损伤。

去毛刺机器人完善的电器控制系统、智能防护系统，保障了设备的稳定运行，可杜绝因操作不当或疏忽

所造成的生产事故。

三坐标数控执行机构定位，操作简单。

去毛刺机器人配备水循环过滤净化系统，节能环保、降低成本。