

# 自动去毛刺机器人

产品名称	自动去毛刺机器人
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动去毛刺机器人是去除毛刺的一种柔性加工机器。设备去除毛刺能力稳定，生产效率高，易于实现自动化数控。

目前机械加工后的零件，锌合金铝合金镁合金等压铸件，由于种种原因，生产中普遍存在着毛刺。这些毛刺不仅影响零件的外观，影响某些工序的定位和产品的装配，而且还会影响产品的性能、造成机械设备损坏等严重事故。因此去毛刺已成为零件加工过程中的关键工序。

人工去毛刺所花费用很高，一般达到零件制造成本的8%左右，重要零件达到15%，精密零件甚至达到了25%左右目前，去毛刺的方法主要有：手工、振动、喷砂、撞击、爆炸、机械加工、电解法等。某些去毛刺工艺有明显的不足之处。如采用刮刀、油石、砂布、锉刀或砂轮等机械方法去毛刺，费时，劳动强度大，去除效率低、质量差又污染环境，并且只能靠目测和感觉操作，去毛刺质量难以保证；撞击法去毛刺的有效部位收到限制，且有噪声；爆炸法则需另建安全厂房等。与其他方法相比，全自动去毛刺机器人是比较理想的去毛刺工艺方法，特别适合去除硬、韧性金属材料以及可达性能差的复杂内腔部位的毛刺。全自动去毛刺机器人解决了人工去毛刺成本高、质量不稳定、加工周期长等因素，在完全不影响产品精度的情况下实现了高效、标准化生产、并可以按照各种零件的特性定制机器人，提高了后道工序效率，是后续加工理想的设备

针对压铸产品的去毛刺需求，开发出各种全自动去毛刺机器人，无论是机器人夹持工具，还是机器人夹持产品，本公司都可提供快速解决方案。采用浮动打磨头，可吸收工件误差，装夹误差等，能有效避免在加工过程中出现有的地方加工不到或者有的地方切过多的情况发生。全自动去毛刺机器人根据产品的不同工艺要求可以选用不同规格的浮动打磨头对产品的合磨线，顶杆痕，披缝，孔内毛刺，孔边毛刺，表面等各种不同的位置和工艺要求进行高效加工。

全自动去毛刺机器人系统概述：

### 1、全自动去毛刺机器人机床部分

以加工中心为基础，使用BT40通用刀柄作为高压水喷头载体，配以自制刀库换刀系统。去毛刺喷头的加工行程(XxYxZ)700×500×500，刀库内可安装6把BT40高压清洗喷头。高精度电脑数控分度盘可让工件一次加工三面，提高加工精度和加工效率。

### 2、全自动去毛刺机器人过滤系统

整套系分为接水口铁丝网、沉淀过渡油水分离、离心过滤、精密[过滤器](#)等四级过滤，终端出水过滤精度为5 μ m。

### 3、全自动去毛刺机器人高压水系统

采用意大利国际泵业集团的铸钢柱塞泵，高技术密封填料，工业陶瓷柱塞，工业曲轴动力端，飞溅润滑系统，可长时间连续运转。

### 4、全自动去毛刺机器人电气控制

全自动去毛刺机器人功能描述：

1、选用原装进口意大利国际泵业集团柱塞泵及阀组、工业陶瓷柱塞、高技术密封填料、不锈钢阀组，动力源采用飞溅润滑曲轴传动。

2、全自动去毛刺机器人采用变频电机驱动方式，压力、流量可以根据需要调节电机频率，保证压力和流量的自动化调节和控制。

3、安全阀，过滤器，高压枪，动力喷嘴等关键部件原装进口，并配有进水稳压泵，ABB元器件控制箱，装备缺水保护系统，电气安全保护系统齐全，整个设备配置铝合金外罩，使设备不仅美观坚固同时保证快速散热，降低噪音。

4、全自动去毛刺机器人采用台湾制高精度丝杠滑轨，间隙小、运行稳定，配以西门子伺服马达及西门子智能数控操作系统，定位精准，操作简便。电器控制系统采用PLC控制，[液晶屏](#)显示。即是一个完整的电控系统，但同时又和ZH5120C立式钻削加工中心信号相连，保证设备提供额定压力和流量的水射流。同时可对高压水射流主机的运行状态实施时时监控，以提醒用户及时关停高压水射流主机，避免设备造成损坏。

全自动去毛刺机器人优势：

以高压水为工作介质，杜绝了传统刀具、滚磨等方式对精密零件造成的损伤。

全自动去毛刺机器人完善的电器控制系统、智能防护系统，保障了设备的稳定运行，可杜绝因操作不当或疏忽所造成的生产事故。

三坐标数控执行机构定位精准，操作简单。

全自动去毛刺机器人配备水循环过滤净化系统，节能环保、降低成本。