铜线碰焊机 多股铜丝热接机 小型碰焊机

产品名称	铜线碰焊机 多股铜丝热接机 小型碰焊机
公司名称	东莞市禧隆电工机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:禧隆 型号:XL-BT1S/2S/3 产地:广东
公司地址	东莞市厚街镇白濠工业区
联系电话	0769-85519749

产品详情

XL-BT1Y银焊式接线机

本公司专业生产各种型号规格的电阻焊机。

本机为弹簧加压式，能焊接低碳钢，中碳钢及铜、铝等多种金属的对焊。

本机不能自动完成焊接过程，须通过银焊丝助焊，而完成焊接。

本机适用于焊接单支导体对焊（银焊式）或铜绞线导体对焊（银焊式）。

技术参数：

额定容量：1（KVA）；额定初级电压：220 (V)；调节级数：强/弱档（各7级）

夹紧焊件方式：弹 簧 式；顶锻方式：夹具间定距离，靠金属导体自身韧弹碰触

焊接范围：单芯铜线：0.20-0.70 mm

单芯铝线：0.20-1.30 mm

低碳钢线：0.20-1.00 mm

铜（镀锡铜）绞线：0.20-1.20 mm

XL-BT2Y银焊式接线机

焊接范围：单芯铜线：0.40-1.20 mm

单芯铝线：0.30-1.60 mm

低碳钢线：0.30-1.50 mm

铜（镀锡铜）绞线：0.40-1.80 mm

****

XL-BT1S/2S/3S/5S系列手动对焊热接机/多股铜绞线碰焊机

本机调整压力后能自动完成焊接过程。

本机适用于焊接单支导体对头焊接（直接）或单线、铜铝绞线导体对焊（银焊式）。

XL-BT1S手动对焊热接机（8档位，无强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：0.70～1.50 mm

单支铝线：0.50～1.50 mm

低碳钢线：0.50～2.00 mm

铜绞外径：0.50～1.80 mm（需购银焊丝）

XL-BT2S手动对焊热接机（8档位，有强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：0.80～2.00 mm

单支铝线：0.80～3.00 mm

低碳钢线：0.80～2.60 mm

铜绞外径：0.80～2.50 mm（需购银焊丝）

XL-BT3S手动对焊热接机（8档位，无强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：1.00～2.50 mm

单支铝线：1.00～3.00 mm

低碳钢线：1.00～4.00 mm

铜绞外径：2.00～3.50 mm（需购银焊丝）

XL-BT5S手动对焊热接机（8档位，无强/弱档，380V）

焊接范围：单支铜线：1.90～4.00 mm

单支铝线：1.50～5.00 mm

低碳钢线：2.00～5.00 mm

铜绞外径：2.00～3.80 mm

注：1、接单支线材不用添加济，接多股线需添加银焊丝，0.2、0.5mm银焊丝另购。

2、按右边开关按键时，勿长时间按（须小于8秒）否则容易烧毁机器。

3、勿超线径过负载使用。若本机ZUI高档位不能顺利熔断线时，勿强行之，否则，烧变压器不属保修范围。

4.接线时请保持夹具夹线力度。弹簧用一定时间会变松，夹线不紧，导电不好容易烧机。