

陶瓷密炼机 昶丰机械科技 佛山密炼机

产品名称	陶瓷密炼机 昶丰机械科技 佛山密炼机
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

1L橡塑密炼机

混合容量：1L

产量：6KG/次（视物料配方而定）

外型约：1460*830*1940 MM

机重约：800 KG

1L密炼机主要功能：

通过转子的转动，对物料施加强烈剪切作用并搅拌，实现物料的均匀混合。利用转子的搅拌混合作用引发物料中不同成分之间的强烈反应，双转子密炼机，保证反应充分。

1升密炼机|1L密炼机原理：

本机是橡胶制品原料的混炼与半成型的实验设备。

1.自动控温，确保物料均匀。

2.可依据混炼物的需要，可分为手动与自动控制，操作容易。

3.本机可按照客户要求选择PLC程控。

《15L密炼机》

15L密炼机品牌昶丰15L密炼机价格欢迎电话咨询

15L密炼机机器用途

15L密炼机是中型量产型密炼机当中的一种型号，主要是用来做批量生产，优异的混炼系统，温控，防漏粉。组件均采用进口配置，维修率低，是您理想的橡塑混炼设备。

15L密炼机应用范围

昶丰15L密炼机广泛应用于EVA、PVC、TPR、PE、PP、PC金属粉、陶瓷粉、功能母料、橡胶助剂、鞋材、橡胶轮胎、密封杂件、电子产品、电线电缆、汽车制品等橡胶制品和塑料制品的原料。

昶丰机械科技有限公司舒飞龙总经理

15L密炼机工作原理

特定的温度下（根据用料而定，有的需要加热，有的需要降温），加入原料，通过转子的转动，达到塑炼温度的环境下，使原材料发生混合，从而达到混炼的目的，让各种添加剂和母胶能够充分的混炼，使各成分能够分布均匀。

15L密炼机技术特点

昶丰15L密炼机适合中小型批量生产兼打样试验，本机结构紧凑，混炼时间短、分散性好、防漏粉时间长，陶瓷密炼机，耐磨损、维修频率极低，全部技术来自台湾，配件进口采购。

昶丰20L背投式密炼机

昶丰15L密炼机的产品特点

- 1、混炼容量大、时间短、生产；是开炼机的2-3倍；
- 2、较好的克服粉尘飞扬；
- 3、减少配合剂的损失；
- 4、改善产品质量与工作环境；
- 5、操作安全便利，减轻劳动强度；
- 6、有益于实现机械与自动化操作等；
- 7、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼；
- 8、密炼室镀铬层在0.12~0.18mm，高于同类厂家，使混炼室使用寿命大大增加；

9、电气原件采用进口品牌产品，运行稳定

10、转子叶制造过程:为进口合金钢堆焊-高精度抛磨-渗碳-表面镀硬铬处理，这样才能确保耐磨耐用。是特别针对密炼高填充色母粒，铁粉或磁粉料等抗耐磨性极强的物料；

11、材质:转子轴心由38CrMoALA氮化HV950-1050处理，深度为0.6-0.75MM，脆性不大于11级，以确保转子轴硬度高，承载能力高，扭力强，不断轴，传动平稳；

12、减速机采用硬齿面，传动扭矩大，佛山密炼机，并且材质采用工业上用的42铬钼高硬度材料并经氮化处理；

13、主机卸料时采用反转卸料，清料干净，便于清洗；

14、转子轴端密封环采用本公司独有技术，密封性能强

昶丰环境优美的办公区域

15L密炼机技术参数

混合容量-----15L

驱动电机-----22KW

翻转电机-----1.5KW

翻转角度-----110°

冷却方式-----水冷（适合炼橡胶） 0.2-0.4Mpa

电加热-----10KW

产 量-----25/30KG(每手料)

外 型(高*宽*长)-----2.2*1.3*2.2M

机 重-----约3500KG

温馨提示：本机可按照客户要求选择PLC程控。

《橡胶密炼机与混炼工艺.doc》

橡胶密炼机与混炼工艺

密闭式炼胶机简称密炼机，主要用于橡胶的塑炼和混炼。

密炼机是一种设有一对特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼的机械，主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、卸料装置、传动装置及机座等部分组成。

昶丰开合式橡塑密炼

密炼机是在开炼机的基础上发展起来的一种高强度间隙性的混炼设备。自1916年出现真正意义上的Banbury(本伯里)型密炼机后,密炼机的威力逐渐被人们所认识,它在橡胶混炼过程中显示出来比开炼机优异的一系列特征,如:混炼容量大、时间短、生产较好的克服粉尘飞扬,减少配合剂的损失,改善产品质量与工作环境;操作安全便利,减轻劳动强度;有益于实现机械与自动化操作等。因此,密炼机的出现是橡胶机械的一项重要成果,至今仍然是塑炼和混炼中的典型的重要设备,仍在不断的发展和完善。

密炼机基本知识基本结构

密炼机一般由密炼室、两个相对回转的转子、上顶栓、下顶栓、测温系统、加热和冷却系统、排气系统、安全装置、排料装置和记录装置组成。转子的表面有螺旋状突棱,突棱的数目有二棱、四棱、六棱等,转子的断面几何形状有三角形、圆筒形或椭圆形三种,有切向式和啮合式两类。测温系统是由热电偶组成,主要用来测定混炼过程中密炼室内温度的变化;加热和冷却系统主要是为了控制转子和混炼室内腔壁表面的温度。

某大型企业技术高工莅临我司测试塑料连续式密炼机

工作原理

密炼机工作时,两转子相对回转,将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切,穿过辊缝后碰到下顶栓尖棱被分成两部分,分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到辊隙上方。

在绕转子流动的一周中,物料处处受到剪切和摩擦作用,金属密炼机,使胶料的温度急剧上升,粘度降低,增加了橡胶在配合剂表面的湿润性,使橡胶与配合剂表面充分接触。配合剂团块随胶料一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶栓、密炼室内壁的间隙,受到剪切而破碎,被拉伸变形的橡胶包围,稳定在破碎状态。

同时,转子上的凸棱使胶料沿转子的轴向运动,起到搅拌混合作用,使配合剂在胶料中混合均匀。配合剂如此反复剪切破碎,胶料反复产生变形和恢复变形,转子凸棱的不断搅拌,使配合剂在胶料中分散均匀,并达到一定的分散度。

由于密炼机混炼时胶料受到的剪切作用比开炼机大得多,炼胶温度高,使得密炼机炼胶的效率大大高于开炼机。

主要参数

转子的转速与速比;转子棱比与密炼室内壁缝隙;生产能力与填充系数;上顶栓对胶料的单位压力;功率。

2.密炼机混炼工艺

混炼

混炼是用炼胶机将生胶或塑炼生胶与配合剂炼成混炼胶的工艺,是橡胶加工的生产工艺。本质来说是配合剂在生胶中均匀分散的过程,粒状配合剂呈分散相,生胶呈连续相。混炼可采用开炼、密炼机和螺杆连续混炼机。

橡胶混炼过程就其本质来说是配合剂在生胶中均匀分散的过程,粒状配合剂呈分散相,生胶呈连续相。在混炼过程中,橡胶分子结构、分子量大小及其分布、配合剂聚集状态均发生变化。

通过混炼，橡胶与配合剂起了物理及化学作用，形成了新的结构。混炼胶是一种具有复杂结构特性的分散体系。由于生胶的粘度很高，为使配合剂渗入生胶中并在其中均匀混合和分散，必须借助于炼胶机的强烈机械剪切作用。

用密炼机混炼操作安全，劳动强度小，是目前应用普遍的。

混炼要求配合剂均匀分散于生胶中，形成胶态分散体，以使硫化胶具有佳性能。同时对混炼胶料

昶丰机械科技有限公司舒飞龙总经理

陶瓷密炼机-昶丰机械科技-佛山密炼机由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市昶丰机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!