

# 极耳激光焊接的拉力测试仪

产品名称	极耳激光焊接的拉力测试仪
公司名称	上海衡翼精密仪器有限公司
价格	98500.00/台
规格参数	品牌:衡翼仪器 型号:HY-0580 产地:上海
公司地址	上海市浦东新区南芦公路989弄
联系电话	021-58055200

## 产品详情

极耳激光焊接的拉力测试仪功能描述：本机用于金属及非金属（含复合材料）的拉伸、压缩、弯曲、剪切、剥离、撕裂、保载、松弛、往复等项的静力学性能测试分析研究，可自动求取 ReH、ReL、Rp0.2、Fm、Rt0.5、Rt0.6、Rt0.65、Rt0.7、Rm、E 等试验参数，并可根据 GB、ISO、DIN、ASTM、JIS 等国内、国际相关标准进行试验和提供数据。

试验机1：主要用于新能源行业中极片剥离力的测试，配备180°剥离夹具1套，50N高精度传感器1个；

试验机2：主要用于新能源行业中极耳超声焊接/极耳激光焊接的拉力测试，以及隔膜穿测的实验测试，配备180°剥离夹具和隔膜穿刺夹具各1套，1000N高精度传感器1个。极耳激光焊接的拉力测试仪主要技术要求

- 1)设备主机选用大试验力5000N（需匹配适当传感器）；
- 2)试验机1配套1000N量程美国高精度传感器1个；
- 3)试验机2配套50N量程美国高精度传感器一个；
- 4)精度等级：0.5级；
- 5)测量精度：0.1%~99.99%FS（满量程）；
- 6)试验力示值误差：示值的±0.5%以内；
- 7)位移速率调节范围：0.001~500mm/min之间任意可调；
- 8)试验力分辨率：大试验力的±1/500000，全程不分档，且全程分辨率不变；

- 9)变形测量范围：0.2% ~ 99%FS；
- 10)变形测量精度：示值的 $\pm 0.5\%$ 以内；
- 11)变形分辨率：大变形的1/300000；
- 12)位移测量精度：示值的 $\pm 0.5\%$ 以内；
- 13)位移分辨率：0.025  $\mu\text{m}$ ；
- 14)有效拉伸行程：800mm；
- 15)力控速率调节范围：0.005 ~ 5%FS/s；
- 16)力控速率控制精度：速率 $< 0.05\%$ FS/s时，为设定值的 $\pm 2\%$ 以内
- 17)速率 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 0.5\%$ 以内；
- 18)变形速率调节范围：0.005 ~ 5%FS/s；
- 19)变形速率控制精度：速率 $< 0.05\%$ FS/s时，为设定值的 $\pm 2\%$ 以内速率 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 0.5\%$ 以内；位移速率控制精度：速率 $< 0.5\text{mm}/\text{min}$ 时，为设定值的 $\pm 1\%$ 以内，速率 0.5mm/min时，为设定值的 $\pm 0.2\%$ 以内；

#### 极耳激光焊接的拉力测试仪主要功能要求

- 1)自动清零：设备接到试验开始指令后，测量系统自动清零；
- 2)自动返回：自动识别试验大力，活动横梁自动高速返回初始位置，且该功能可手动选择开启或关闭；
- 3)自动存档：试验资料和实验条件自动存盘，杜绝因突然断电忘记存盘引起的资料丢失；
- 4)试验过程中，计算机实时显示测试数据，且测试结束后，可输出测试报告，包含测试参数、测试结果等信息；
- 5)设备具备程序和机械两重限位功能，避免实验过程中拉伸/挤压过度，损坏设备；
- 6)采用USB或串口通讯，数据传输稳定可靠，抗干扰能力强；
- 7)负载保护：当负载超过额定的10%时自动停机；
- 8)紧急停机：设有急停开关，用于紧急状态切断整机电源；
- 9)自动诊断：系统具有自动诊断功能，定时对测量系统，驱动系统进行过压，过流、超温等到检查，出现异常情况立即停机；
- 10)配备戴尔电脑，包含主机、液晶显示器、键盘鼠标、大容量硬盘，并能实现主机和电脑独立操作；
- 11)180°剥离夹具要求试样夹紧的宽度 45mm；
- 12)隔膜穿刺夹具要求刺针直径=1mm;

