

## 黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦

产品名称	黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号大学科技园Y9栋
联系电话	86-037167980973 13838090751

## 产品详情

黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦，国韵大批量生产销售，具体信息如下：

黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦，销往全国各地：

山东鲁南机床厂

湖北机床厂

辽宁丹东机床厂

山东济宁机床厂

太原第一机床厂

青海第一机床厂

江西江重机床有限公司

大连庄河新翔机床厂

大连瓦重重型机床厂

重庆机床厂神通公司

湖北省沙洋机床厂

广州机床厂

江苏飞亚数控机床厂

山东力丰重型机床有限公司

大连机床集团

南昌重型机床厂

德州瑞丰机床厂

林沂金星机床厂

南通第五机床厂

黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦，得到了全国各大厂家的认可，欢迎订购！

黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦，技术参数:

主要技术参数：

型 号: WH-VIII-120

输入功率: 120KW

输入电压: 三相380V 50-60HZ

振荡频率: 15-25KHZ 20-35KHZ

体 积: 主650 × 480 × 1440 mm<sup>3</sup>

分500 × 800 × 580 mm<sup>3</sup>

黄山多轴机床导轨淬火设备-胡文锦，突出优点：

1. 设备频率可根据用户所加工工件要求，一般为25-35KHz,适宜淬硬层为2-4mm，淬硬层适中。硬度符合要求，变形量小。
2. 材料为HT200-HT300时，硬度为HRC45-53。
3. 速度比中频快1/3。
4. 感应器做工精细，根据用户导轨面结构，设计制作感应器，若导轨面过宽，感应器做成单边淬，若导轨面窄，可双边一次淬。
5. 感应器与导轨面之间的间隙控制采用导轨定位，避免感应器与床面之间接触打火，间隙始终保持一致、温度均匀、硬度一致。

6. 采用IGBT，国际先进器件，不要老式可控硅，效率比老式可控硅中频提高30%-40%，节电30%-40%。
7. 本设备为串联谐振电路拓扑，感应器为隔离悬浮电压，安全；而可控硅中频为并联谐振，感应器为直接电压500V，如绝缘破损受潮，则有不安全之虑。
8. 本设备采用国际最先进的PWM控制，占功比调功，进网侧不用电抗器，不用前级调功可控硅。对电网和其他设备影响甚微；而可控硅中频，用电抗器平波，前级可控硅调功，谐波严重，对电网和同网设备有较严重谐波干扰。
9. 本设备设有全面的闭环保护，保护速度为纳秒级：（1/1000000秒级）保证本设备主电路正常工作，主器件不损坏。可控硅式中频则常常烧坏昂贵的快速熔断器及可控硅。
10. 本设备设有全面的保护回路。如水温、水压、电压、电流等，确保设备正常工作。
11. 本设备加热速度快，生产是效率高，易于机械化与自动化，可方便与下道工序设备衔接，实现同步、同节拍生产。
12. 本设备符合国际通行3S标准（SURE可靠、SAFE安全、SAVING节约），及3C标准（C00L低温、CLEAN清洁、CLAM安静）
13. 本设备无可控硅中频的啸叫噪音。