

镀锌螺栓A衡水镀锌螺栓A镀锌螺栓厂家

产品名称	镀锌螺栓A衡水镀锌螺栓A镀锌螺栓厂家
公司名称	邯郸市泰创标准件制造有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:泰创 型号:镀锌螺栓 产地:河北
公司地址	武安市大同镇南冯昌村
联系电话	17713096776

产品详情

镀锌螺栓A衡水镀锌螺栓A镀锌螺栓厂家

镀锌是一个冶金反应过程。从微观角度看，热浸镀锌过程是两个动态平衡：热平衡和锌铁交换平衡。当把钢铁工件浸入450 左右的熔融锌液时，常温下的工件吸收锌液热量，达到200 以上时，锌和铁的相互作用逐渐明显，锌渗入铁工件表面。随着工件温度逐渐接近锌液温度，工件表面形成含有不同锌铁比例的合金层，构成锌镀层的分层结构，随着时间延长，镀层中不同的合金层呈现不同的成长速率。从宏观角度看，上述过程表现为工件浸入锌液，锌液面出现沸腾，当锌铁反应逐渐平衡，锌液面逐渐平静。工件被提出锌液面，工件温度逐渐降低至200 以下时，锌铁反应停止，热镀锌镀层形成，厚度确定。

螺栓在日常生活当中和工业生产制造当中，是少不了的。螺栓的运用之广泛。螺栓的运用范围有：电子产品，机械产品，数码产品，电力设备，机电机械产品。

船舶，车辆，水利工程，甚至化学实验上也有用到螺栓。反正是超多地方都有用到螺栓的。特如数码产品上面用到的精密螺栓。

螺栓检测分为人工和机器两种。人工是原始也是使用为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验。

美标针对各式螺丝和螺栓完成大量试验，以中型螺栓(M6 ~ M10)、镀锌厚度约5 ~ 8微米、无氢脆退火之外观和耐蚀 热镀锌普通螺栓性能等级：4.8-10.9，规格M12-M48。热镀锌镀层厚度 54 μm。质量及标准：本产品按GB5780-2000、GB41-2000要求生产，机械性能符合GB3980.1-2000、GB3980.2-2000。

可以参考GB/T5267.1-2002 [《紧固件 电镀层》](#)选择电镀层厚度。主要根据螺纹的精度[的基本偏差](#)选择。

表面处理，一般是根据客户的要求，镀锌的常用的厚度为5-8 um 之间。