

# 气体爆破技术

产品名称	气体爆破技术
公司名称	瑞隆矿山机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 产地:700kg
公司地址	桃城区育才北大街969号11幢1-2层（永利丝网
联系电话	13273308303

## 产品详情

二氧化碳爆破致裂器，属于二氧化碳相变膨胀破岩技术\*\*域，其包括：外管、底板、法兰、活化剂、引线、充气接头机构；底板密封设置在外管右端端部，法兰密封设置在外管左端端部，活化剂设在外管内部，引线一端与活化剂连接，引线另一端穿过法兰伸出外管外部；充气接头机构设置在法兰上，其包括本体、套管、夹紧件、旋转头、单向阀。结构简单，操作便捷，灵活实用，不需要特定的灌装机就能直接在现场通过充装管进行充装，大大减少储存运输中的安全隐患。

一种二氧化碳爆破致裂器，其特征在于，包括：外管、底板、法兰、活化剂、引线、充气接头机构；底板密封设置在外管右端端部，法兰密封设置在外管左端端部，活化剂设在外管内部，引线一端与活化剂连接，引线另一端穿过法兰伸出外管外部；充气接头机构设置在法兰上，其包括本体、套管、夹紧件、旋转头、单向阀；法兰中部设有与外管内部连通的充气通道，本体固定在充气通道左端，本体中部设有与充气通道连通的安装通道，套管左右方向延伸的设置安装在安装通道中部且套管右端固定在本体上，套管左端侧壁上设有至少两个开口，夹紧件可左右移动的套设在套管左端，夹紧件中部设有夹紧通槽，套管左端伸入夹紧通道内，夹紧通道内设有一左窄右宽的梯形段，该梯形段右端内径大于套管左端外径，梯形段左端内径小于套管左端外径；旋转头通过螺纹转动安装在本体左端，旋转头中部设有抵压件，抵压件右端抵接在夹紧件左端端部，抵压件中部设有旋转通道，旋转通道左端延伸并穿过旋转头左端端部，旋转通道右端位于夹紧通槽左端且与其连通；仅能从左向右充气的单向阀设置在充气通道右端。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器。

其特征在于：单向阀包括阀体、复位弹簧、限位片；阀体、复位弹簧、限位片从左至右依次设置在充气通道右端，限位片固定在充气通道右端端部侧壁上，复位弹簧左右两端分别抵接在阀体和限位片上，阀体左端为左窄右宽的梯形结构，充气通道右端设有与阀体左端向适应的梯形段；与阀体右端对应的充气通道侧壁上设有与外管内部连通的进气通道。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器，其特征在于：阀体左端环设有密封圈，阀体左端设有容密封圈放置的密封槽。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器，其特征在于：引线通过一密封块固定在法兰上，法兰上设有安装密封块的左窄右宽的安装槽。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器，其特征在于：套管左端内壁设有防滑块。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器，其特征在于：旋转头上设有内螺纹，本体左端设有与旋转头的内螺纹配合的外螺纹，抵压件右端伸入充气通道并抵接于夹紧件左端。如权利要求中所述二氧化碳爆破致裂器，其特征在于

：引线包括连接段、固定段和外接段，外接段位于外管外部，固定段分正负两条线且均固定在法兰上，连接段设置在外管内部；连接段一端连接活化剂、另一端与固定段一端连接，固定段另一端与外接段连接。

二氧化碳爆破致裂器技术\*\*域本实用新型涉及二氧化碳相变膨胀破岩技术\*\*域，尤其是涉及一种二氧化碳爆破致裂器。背景技术研究发现，液态二氧化碳有一个重要的属性，它在超过 $^{\circ}\text{C}$ 时开始气化，且随温度的变化压力也不断变化，这就是液态二氧化碳吸热气化相变现象。利用这一特点，在二氧化碳爆破致裂器主管内充装液态二氧化碳，使用发爆器快速激发加热装置，液态二氧化碳瞬间气化膨胀，并产生高压。体积膨胀-倍以上，当压力达到极限强度时，高压气体释放，作用在煤(岩)体上，从而达到爆破的目的。本技术的推广与运用取代了传统的爆炸物爆破的作业方式，改写了破岩、爆破的历史，使爆破技术跨上了新的技术高度和技术\*\*域。目前，市场上推行的是二氧化碳二氧化碳爆破致裂器。这种二氧化碳爆破致裂器安全环保，性能可靠，但是现有的二氧化碳爆破致裂器需要在特定的灌装机上进行液态二氧化碳的充装，灌装完成后的二氧化碳爆破致裂器再运往使用地点，不管是灌装后的储存还是运输均需谨慎处理，存在较大的安全隐患。

因此，实有必要设计一种二氧化碳爆破致裂器，以解决上述问题。实用新型内容为了避免上述问题，提供了一种二氧化碳爆破致裂器，结构简单，操作便捷，灵活实用，不需要特定的灌装机就能直接在现场通过充装管进行充装，大大减少储存运输中的安全隐患。本实用新型提供的一种二氧化碳爆破致裂器，包括：外管、底板、法兰、活化剂、引线、充气接头机构；底板密封设置在外管右端端部，法兰密封设置在外管左端端部，活化剂设在外管内部，引线一端与活化剂连接，引线另一端穿过法兰伸出外管外部；充气接头机构设置在外管左端端部，其包括本体、套管、夹紧件、旋转头、单向阀；

法兰中部设有与外管内部连通的充气通道，本体固定在充气通道左端，本体中部设有与充气通道连通的安装通道，套管左右方向延伸的设置安装在安装通道中部且套管右端固定在本体上，套管左端侧壁上设有至少两个开口，夹紧件可左右移动的套设在套管左端，夹紧件中部设有夹紧通槽，套管左端伸入夹紧通道内，夹紧通道内设有左窄右宽的梯形段，该梯形段右端内径大于套管左端外径，梯形段左端内径小于套管左端外径；旋转头通过螺纹转动安装在本体左端，旋转头中部设有抵压件，抵压件右端抵接在夹紧件左端端部，抵压件中部设有旋转通道，旋转通道左端延伸并穿过旋转头左端端部，旋转通道右端位于夹紧通槽左端且与其连通；仅能从左向右充气的单向阀设置在充气通道右端。 \*\*选地，单向阀包括阀体、复位弹簧、限位片；阀体、复位弹簧、限位片从左至右依次设置在充气通道右端，限位片固定在充气通道右端端部侧壁上，复位弹簧左右两端分别抵接在阀体和限位片上，阀体左端为左窄右宽的梯形结构，充气通道右端设有与阀体左端向适应的梯形段；与阀体右端对应的充气通道侧壁上设有与外管内部连通的进气通道。 \*\*选地，阀体左端环设有密封圈，阀体左端设有容密封圈放置的密封槽。

。