

# 单支 多股铜线碰焊机 绞线焊接机 热接机 对焊机

产品名称	单支 多股铜线碰焊机 绞线焊接机 热接机 对焊机
公司名称	东莞市禧隆电工机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:禧隆 型号:XL-BT1Y 产地:广东
公司地址	东莞市厚街镇白濠工业区
联系电话	0769-85519749

## 产品详情

### XL-BT1Y银焊式接线机

本公司专业生产各种型号规格的电阻焊机。

本机为弹簧加压式，能焊接低碳钢，中碳钢及铜、铝等多种金属的对焊。

本机不能自动完成焊接过程，须通过银焊丝助焊，而完成焊接。

本机可焊接：单支导体对对焊（银焊式）或铜绞线导体对焊（银焊式）。

技术参数：

额定容量：1（kva）

额定初级电压：220（v）

调节级数：强/弱档（各7级）

夹紧焊件方式：弹簧式

顶锻方式：夹具间定距离，靠金属导体自身韧弹碰触

焊接范围：单芯铜线：0.15-0.70 mm

单芯铝线：0.20-1.30 mm

单芯低碳钢：0.20-1.00 mm

铜（镀锡铜）绞线：0.20-1.20 mm

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

XL-BT1S/2S/3S/5S系列[手动对焊热接机](#)/多股[铜绞线碰焊机](#)

本公司专业生产各种型号规格的电焊机。

本机为弹簧加压式，能焊接低碳钢，中碳钢及铜、铝等多种金属的对焊。

本机调整压力后能自动完成焊接过程。

本机适用于焊接单支导体对头焊接（直接）或单线、铜铝绞线导体对焊（银焊式）。

XL-BT1S[手动对焊热接机](#)（8档位，无强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：0.70 ~ 1.50 mm

单支铝线：0.50 ~ 1.50 mm

低碳钢线：0.50 ~ 2.00 mm

铜绞外径：0.50 ~ 1.80 mm（需购银焊丝）

XL-BT2S[手动对焊热接机](#)（8档位，有强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：0.80 ~ 2.00 mm

单支铝线：0.80 ~ 3.00 mm

低碳钢线：0.80 ~ 2.60 mm

铜绞外径：0.80 ~ 2.50 mm（需购银焊丝）

XL-BT3S[手动对焊热接机](#)（8档位，无强/弱档,220V）

焊接范围：单支铜线：1.00 ~ 2.50 mm

单支铝线：1.00 ~ 3.00 mm

低碳钢线：1.00 ~ 4.00 mm

铜绞外径：2.00 ~ 3.50 mm（需购银焊丝）

XL-BT5S手动对焊热接机（8档位，无强/弱档，380V）

焊接范围：单支铜线：1.90 ~ 4.00 mm

单支铝线：1.50 ~ 5.00 mm

低碳钢线：2.00 ~ 5.00 mm

铜绞外径：2.00 ~ 3.80 mm

注：1、接单支线材不用添加济，接多股线需添加银焊丝，0.2、0.5mm银焊丝另购。

2、按右边开关按键时，勿长时间按（须小于8秒）否则容易烧毁机器。

3、勿超线径过负载使用。若本机ZUI高档位不能顺利熔断线时，勿强行之，否则，烧变压器不属保修范围。

4.接线时请保持夹具夹线力度。弹簧用一定时间会变松，夹线不紧，导电不好容易烧机。

银焊丝（另购）

详情

适用于电线电缆厂、铜材厂等所有热接机（银焊机），用于绞线或单支线焊接。焊接后通电性能没有改变，对后续之表面处理不受影响。主要技术参数 线径规格：0.2、0.5mm 工作温度：700 ~ 800  
溶化温度：645 ~ 690 热源：电阻热 标准包装：1kg 原装进口