

奶嘴液态硅胶注射成型机 液态硅胶注射成型机 捷晨硅橡胶机械

产品名称	奶嘴液态硅胶注射成型机 液态硅胶注射成型机 捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

二：定期检查燃油箱内的油量。每天应定期检查油箱油量，若油量在油尺标中心线下列，应及时性增补油量，使油量达标中心线。在此操作过程中，液态硅胶注射成型机，要特别注意工作上油的整洁，避免水、铁屑、木渣、棉纱等脏物严重污染油品，手机套液态硅胶注射成型机，造成油品的劣化或各种阀门的堵塞。

三：加温安全装置定期检查。每班接班后，应查验加温安全装置，奶嘴液态硅胶注射成型机，检查加温是不是一切正常、加热圈有没有接触不良、连接导红有无我落，及其热电偶触碰是不是保持良好等具体内容。

四：安全设施定期检查。每班应当定期检查各电器开关，特别是在是安全门以及限位开关是不是一切正常。在接班前，应当检查急停开关和安全门。当液态硅胶机启动后，洗脸仪液态硅胶注射成型机，按下急停开关，要求液压泵或者电动机能立刻停止运行，其他功能部件立刻停止运动。

液态硅胶注射成型机

当使用液态硅胶机供料机时，需要首先将粒状或粉状塑料加入到桶中，并且塑料根据螺杆的旋转和桶外壁的加热而熔化。然后机器完成合模，注射座向前移动，使喷嘴靠近模具的浇口。然后，将压力油注入

注射缸以向前推动螺杆，然后以较低的温度、较高的压力和较快的速度将熔体引入闭合的模具。在一定的时间和压力保持(称为压力保持)和冷却之后，打开模具并取下产品(压力保持意味着避免熔体在模腔中反向流动，将材料补充到模腔中，并确保产品具有一定的密度和尺寸公差)。

供料机接到启动信号时，便在自动模式下执行计量，物料压力调节器使压力在每一计量周期均保持不变。这一点在供料量需求时极为重要，以保证模具的上料。

液体硅胶双组份计量送料机为持续供料设计的双定量缸供料系统，解决在更换原料时不可继续供料的问题，主要用于平板硫化机的点胶供料，手动送料，注塑机供料系统等，为完成液态硅胶成型工艺提供持续供料送料的工作。

液体硅胶双组份计量送料机电脑控制系统，多种参数可调：

*高灵敏位移电子尺控制送胶量，配合流道板注具可实现0.1g的精密送胶

*配置静态混配管能够将1：1的两组硅胶充分混合均匀供生产设备使用

*适用于20/200kg型料桶

液态硅胶注射成型机

奶嘴液态硅胶注射成型机-液态硅胶注射成型机-

捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司是广东 东莞，行业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷晨硅橡胶机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷晨硅橡胶机械更加美好的未来。同时本公司还是从事立式液态硅胶注射机，卧式液态硅胶注射机，液态硅胶注射机设备的厂家，欢迎来电咨询。