

中创智造LB-600内然双头螺栓紧丝机保养须知轨道施工用机

产品名称	中创智造LB-600内然双头螺栓紧丝机保养须知轨道施工用机
公司名称	中创智造（辽宁）轨道交通有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:中创智造 型号:LB-600 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市台安县西佛镇中心医院路南西佛林业站院内（注册地址）
联系电话	0412-4829789 15304121459

产品详情

中创智造LB-600内然双头螺栓紧丝机保养须知轨道施工用机

以上是螺栓扳手可能还不够细致和全面，如果您需要更详细了解NB—550型手持内燃螺栓扳手铁路用手持螺栓扳手的相关信息或索取相关资料，欢迎随时与我联系！

工作原理：LB-600内然双头螺栓紧丝机由汽油机驱动，带动齿轮减速，经过拨叉进行换向，通过圆孤伞齿轮减速，将扭矩传递到牙嵌离合器上，将设定好的扭矩传递给主轴套筒。

主要技术参数

- 1、汽油机型号：GX160H1
- 2、汽油机额定功率：4kw
- 3、汽油机转速：1800r/min
- 4、主轴转速：73-78r/min
- 5、套筒数量：2
- 6、套筒中心距：235 ± 0.5mm
- 7、旋紧扭矩可调：80-450Nm
- 8、旋松扭矩：>600Nm

9、出厂旋紧扭矩：125 Nm

10、工作效率：10个/分

11、质量; 79kg

12、外形尺寸：855 × 490 × 820(mm)

机具的保养与维护

LB-600内然双头螺栓紧丝机每日工作结束时，应进行日常保养。消除小故障;清洁或擦洗各部件上的油污和尘垢;加注润滑油;检查和上紧各部紧固件，更换损坏的零部件。具体操作如下：

- 1、操作LB—600型双头螺栓扳手人员要经技术培训或仔细阅读说明书，方可使用本机具;
- 2、LB-600内然双头螺栓紧丝机要指定专人使用，每次使用前，请务必在各旋转处，加入纯净机油，套筒处加注二硫化钼或其它种类干油。汽油机保养根据说明书，齿轮箱内的齿轮油80W/90或机油每工作800小时后更换一次;
- 3、扭矩弹簧使用一段时间后可能出现疲劳强度失效，须定期调整，然后用公斤扳手对螺栓扭矩进行校对；
- 4、为适应不同规格的钢轨，需对走行轮调整螺钉进行调整，用以满足不同轨型的高度要求;
- 5、LB-600内然双头螺栓紧丝机当天作业结束后，要将扭矩控制器正常闭合，以延长扭矩弹簧的寿命;
- 6、LB-600内然双头螺栓紧丝机严禁使用不合格的汽油、机油。

以上是螺栓扳手的详细说明，如有不明白的地方请与本公司人员联系，本公司会在24小时之内帮您解决相关产品的一切问题

中创智造(辽宁)轨道交通有限公司的其他螺栓扳手：螺栓扳手、内燃扳手、内燃螺栓扳手、手持式扳手、扳手、单头螺栓扳手、双头螺栓扳手、内燃单头螺栓扳手、内燃双头螺栓扳手、进口螺栓扳手、马斯特螺栓扳手、马斯特扳手、钢轨螺丝机、轨道螺丝机、铁路螺丝机、轨道螺栓松紧机、内燃螺栓松紧机、铁路螺丝机等铁路螺栓松紧设备器材。