

屠宰场废水处理设备多少钱

产品名称	屠宰场废水处理设备多少钱
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰场废水处理设备多少钱

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮

物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池

进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放

考虑屠宰污水水质特点，对比各种处理方法的优缺点，得出目前屠宰污水经济有效的处理技术为：以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。在北方地区，尤其是经济不发达的北方地区，考虑到气温低，占地要求小，运行费用要求低等因素，深井曝气法为方法。

一、概述

800T/H屠宰场污水处理设备顾名思义主要应用于屠宰废水处理，屠宰废水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中还有大量的血污、油脂、毛和肉屑，以及未消化的食物。800T/H屠宰场污水处理设备采用先进的制水技术，可以有效去除原水中的各种杂质，制水效果明显。

二、800T/H屠宰场污水处理设备工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污

水处理设备，一体化污水处理设备由(水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成)，污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物，经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。

三、800T/H屠宰场污水处理设备工艺优点

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用。
- 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷。
- 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质。
- 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上。
- 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作。
- 7、采用独特的构造方式，恒沃远达大限度减少臭气扩散。
- 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得恒沃远达佳运行效果。
- 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准。
- 10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水。

宰前饲养场排放的畜粪冲洗水；屠宰车间排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量恒沃远达的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物的污水；炼油车间排放的油脂污水等。此外，还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水。

屠宰污水含有大量的血污、毛皮、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度很高，水呈红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水。一般不含重金属及有毒化学物质，污水中富含蛋白质及油脂，含盐量也较高。屠宰污水属易于生物降解的高悬浮物有机污水，污水水质、水量变化范围较大。

目前对该类污水的治理，均采用以生物法为主的处理工艺，包括好氧、厌氧、兼氧等处理系统。但无论采用什么生物处理工艺，都必须充分重视预处理工艺，应设置捞毛机、格栅、隔油池、调节池或沉淀池等，以尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，确保构筑物正常运行。