网纹辊 涂布辊

产品名称	网纹辊 涂布辊
公司名称	上海合宇制辊有限公司
价格	1.00/2
规格参数	
公司地址	嘉定区安亭镇秦安路288号8幢1层
联系电话	021-51564007 13636581062

产品详情

途：主要用于水墨、油墨印刷、涂布复合、金卡纸涂布。

介绍：材质选用20#无缝钢管，辊面经抛光后，采用专用雕刻设备制作网线。

加工范围：主要网形：六角形，六角形连通型，四角型，四角平台型，三角型，圆点等各种形状。

网型介绍：六角型辊筒表面网目与轴线夹角60度，它使网与轴线角度更合理，没有网与网之间的锐角，不易磨损，使用寿命长，吸墨好，带墨量均匀稳定，在网线与版离开的瞬间脱墨完全。高速运转中吸附力很小，适合高档印刷涂布设备的传墨辊。

四角型金子塔型：辊筒表面的网与轴线的夹角是45度，吸墨面积大，改变网目即可按设定的墨量存墨放墨，保证印刷表面着墨均匀，因网型夹角小，易磨损，高速运转时的吸附力影响放墨效果，间续生产不易彻底清洗残墨，较六角型的印刷效果尚有差距，适做一般印刷设备的传墨辊。

●.金属网纹辊是柔性印刷的关键技术，广泛用于柔印带墨，也可用于涂布、包装压花、皮革消光、涂碳、涂腊、上光、复合材料上胶、领衬等服装辅料涂热熔胶、药片包装热封等工艺。

●.网纹辊加工尺寸：长度：10mm～5000mm。

●.网纹辊加工尺寸: 直径：φ10mm～φ800mm。

●.网纹辊加工线数：17线/英寸～300线/英寸。

●.压花深度从几丝到数毫米不等。

●.校正静平衡及300转/分以下的E级动平衡；

●.同轴度≤0.025mm/2000m；

●.表面镀铬后抛光，硬度HRC62以上。

●.网纹花型：有凹凸二类，花纹有圆锥型、六角型、金字塔型、菱锥型、菱台型等。