

混凝土异形电缆槽模具 源茂电缆沟U型槽模具 铁路双排槽模具

产品名称	混凝土异形电缆槽模具 源茂电缆沟U型槽模具 铁路双排槽模具
公司名称	保定源茂模具制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:源茂 型号:定制 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区后辛工业区
联系电话	15831292900

产品详情

混凝土异形电缆槽模具 源茂电缆沟U型槽模具 铁路双排槽模具

混凝土浇筑

电缆槽钢筋安装完成后，经质检工程师及监理验收合格后，浇筑混凝土。混凝土采用现场拌合的方式，振捣采用平板振捣器制作的振动台振捣，一般振捣时间控制在3-4min(根据现场实际可适当调整)，不得过振。混凝土入模具分三层入模振捣，保证电缆槽内实外光。混凝土外露模具部分采用人工抹光压实。

拆模养护

预制电缆槽混凝土拆模时间一般控制在混凝土强度达到2.5MPa以上。拆模后对电缆槽初次验收，对于完整无损的电缆槽加强养护，养护方式采用两种方式，一种是自然养护。采用土工膜或草袋覆盖洒水保湿的方式。这种方式适用于温度较高时。第二种方式采用[蒸汽](#)养护，这种方式适用于冬季施工的养护。两种养护方式的养护时间都不少于7天。

