

高铁电缆沟模具 源茂单槽U型电缆槽模具 E型双槽电缆槽模具

产品名称	高铁电缆沟模具 源茂单槽U型电缆槽模具 E型双槽电缆槽模具
公司名称	保定源茂模具制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:源茂 型号:定制 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区后辛工业区
联系电话	15831292900

产品详情

高铁电缆沟模具 源茂单槽U型电缆槽模具 E型双槽电缆槽模具

模板加工

根据设计施工图的电缆槽结构尺寸形式及现场施

工用的[电缆槽](#)形式加工电缆槽硬[塑料定型模具](#)

。电缆槽模具进场验收合格后方可使用，在使用过程中随时检查模具是否损坏，如有损坏清除淘汰。

钢筋安装

电缆槽钢筋在[钢筋](#)

加工场地绑扎完成(模外绑扎)，电缆槽模具进场经验收合格后并清理干净，脱模剂涂刷均匀后。将电缆槽钢筋整体装入电缆槽模具中，并调整保护层间距直至满足设计及规范要求。

混凝土浇筑

电缆槽钢筋安装完成后，经质检工程师及监理验收合格后，浇筑混凝土。混凝土采用现场拌合的方式，振捣采用平板振捣器制作的振动台振捣，一般振捣时间控制在3-4min(根据现场实际可适当调整)，不得过振。混凝土入模具分三层入模振捣，保证电缆槽内实外光。混凝土外露模具部分采用人工抹光压实。