

Z3063摇臂钻床---滕州九川机床生产

产品名称	Z3063摇臂钻床---滕州九川机床生产
公司名称	滕州市九川机床厂
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	滕州市东城经济开发区
联系电话	0632-5677485 15806327328

产品详情

[Z3063摇臂钻床](#)

是用途广泛的大型设备，该机工作效率高，加工误差小，主轴自动进刀，最大钻孔直径63mm,可在大中型零件上钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻丝等工作，Z3063摇臂钻床在配有相应工装的条件下可以镗孔，该机床操用灵活简便，是制造及设备维修等行业理想的钻孔设备。86年以来获山东省优质产品称号，行销海内外，深受用户赞许。

Z3063摇臂钻床主要技术参数	Z3063 摇臂钻床
最大钻孔直径(mm)	63
主轴中心线至立柱母线距离(mm)	630-2120
主轴箱水平移动距离(mm)	1490
主轴下端面至底工作台面距离(mm)	345-1350
摇臂升降距离(mm)	655
摇臂升降速度(m/mm)	1.36
摇臂回转角度 °	± 180 °
主轴锥孔 (莫氏)	莫氏5号
主轴转速范围(r/mm)	25-1100
主轴转速级数	12级
主轴进给量范围(mm/r)	0.06-0.53

主轴进给量级数	8级
主轴行程(mm)	350
主轴允许最大扭矩(公斤/米)	140
主轴允许最大进给抗力(N)	30000
主轴电机功率(kw)	5.5
机床重量 (kg)	6500
机床最大轮廓尺寸 (L × W × H) (mm)	2880 × 1250 × 2915

九川[Z3063摇臂钻床](#)|ZQ3063[摇臂钻床](#)外观造型美观大方,总体布局匀称协调.导轨面经热处理硬度高,钢性强,齿轮为磨齿经高频淬火调质噪音低经久耐用

。九川[Z3063摇臂钻床](#)|ZQ3063[摇臂钻床](#)部件严格筛选,无砂眼,无形变,精密加工,保证机器稳定性及精度.电控部分采用纯铜电机及国家3c认证产品,安全稳定寿命长九川Z3063摇臂钻床广泛用于大中小型企业,乡镇和个体工业的机械加工,及各类机器制造业中加工中小

型零件, [Z3063摇臂钻](#)

床因质量问题两年内免费维修,保证客户稳定使用欢迎国内外客商选购!(附件:钻夹头、变径套、接杆、楔铁、呆口扳手)

[Z3050液压摇臂钻床](#)[Z3050摇臂钻床](#) [Z3040摇臂钻床](#) [Z3032摇臂](#)

[ZQ3035摇臂钻床](#)[Z30132万向摇臂钻床](#)[Z3063摇臂钻床](#) [Z3080摇臂](#)

[Z3060摇臂钻床](#) [Z3060摇臂钻床](#) [Z3045摇臂钻床](#) [Z3055摇臂](#)