

尾气吸收成套装置

产品名称	尾气吸收成套装置
公司名称	杭州千岛泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市建德新安江有机硅工业功能区
联系电话	0571-1515805-1038 15158051058

产品详情

产品展示

尾气吸收成套装置

(可在V1-V4贮罐内加装我司专利“翅片式石墨改性聚丙烯换热器(换热面积不限)”，用于降低循环液温度，提升吸收效率，提高最终产品浓度)原创设计，如有相同，均为抄袭

概述 本装置采用降膜吸收器，填料吸收塔，水喷射真空机组、贮槽、酸泵为主要设备，采用先进的逆向吸收工艺流程，主要用于吸收HCL气体制备盐酸，也可作SO₂、NH₃、P₂O₅、H₂S等气体的回收、处理，该装置集吸收、冷却、制酸为一体，全过程应系统需要可在密封或负压下进行，安全无泄漏。系统采用循环吸收法，吸收率可达98%-100%，浓度达30%以上(如有冷冻盐水效果更佳)，是化工生产中尾气吸收和废气处理的首选产品。

特点 系统设计、成套供应、协助安装调试 回收充分、排放达标、效益明显可观
操作简便、性能稳定、适用多种系统

型号及技术参数 注：设备配置因回收浓度和环保排放要求而增减或改变规格。

您应该知道的不同 一、资质 《全国工业产品生产许可证》、《危险化学品包装物、容器生产企业定点证书》。无证企业则不被允许生产相关产品，采购使用方也将为此承担风险； 二、设计能力 25年的安全生产经验，保证每一

台设备的设计都符合甚至超过行业标准，并经过实际使用被证明是安全的；同时我们也为国内多家环保院提供尾气吸收方面的技术支持

三、选材
物有所值，安全重于一切；

四、加工工艺
在大多数同类型厂家还在完全依靠手工焊接加工设备的时候，我们采用德国热熔碰焊、挤焊等多种焊接工艺相结合，在大幅提高了焊接强度的同时，杜绝了因为职工的情绪波动、经验主义对设备质量的影响。

厂区大门实景

厂区内部实景

整装待发

安全出发

行销全国

丰富仓库

库存

库存

机组水箱半成品

出厂检验

客户订制（特大LCSP-2*600-300-600罗茨水喷射真空机组）

展会宣传

展会宣传

