

自吸式离心泵

产品名称	自吸式离心泵
公司名称	杭州千岛泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市建德新安江有机硅工业功能区
联系电话	0571-1515805-1038 15158051058

产品详情

产品展示

ZF系列自吸泵

实物拍摄，如有相同，均为抄袭

专利号：ZL2008202002247

(基本可以这么说，在聚丙烯材质的自吸泵里，包括与国外产品相比，这是质量最好的。)

概述 一力牌ZF系列自吸式化工离心泵是我公司在引进国外先进技术的基础上，进行全面技术改进最终定型的适合国内市场的新一代防腐自吸泵，材质为增强聚丙烯（RPP）和聚偏二氟乙烯（PVDF）。泵体一次成型，具有使用寿命长、泄漏面少、维修简单、性能稳定、自吸高度高等特点，是替代单级单吸离心泵、液下泵和潜水泵的最佳产品。 增强聚丙烯 非极性，无污染，耐一般酸碱盐，工作温度在-12 -80 聚偏二氟乙烯 气密性好，无污染，

非极性，抗氧化性好，机械性能好，耐强氧化剂、卤素、芳烃溶剂，工作温度在-40 -135 选择
(1)主体材质：增强聚丙烯或聚偏二氟乙烯 (2) 叶轮材质：增强聚丙烯或聚偏二氟乙烯
(3) 机械密封：酸性机械密封或碱性机械密封 (4) 电机：普通电机或防爆电机
(5) 单向阀：耐酸橡胶或氟橡胶 (注：如客户无特殊要求，标准配置为：主体及叶轮材质
增强聚丙烯；机械密封 酸性机械密封；电机 普通电机；单向阀 耐酸橡胶)
型号及技术参数（常温、清水）

您应该知道的不同 (1) 与进口原型泵相比：价格下降30%~50%
(2) 与国家标准相比：性能提高30%~60%
(3) 与市场同类产品相比（包括进口泵）：使用寿命片延长300%~500%

与台湾某些品牌自吸泵及国内仿制品相比：

1、密封面少。由双密封面改为单密封面。进口与泵体采用一体注塑成型，泵体与泵盖连接采用外装式螺栓、螺母，无需嵌件紧固，不会发生因介质泄漏，腐蚀嵌件而造成的泵体损坏，使用成本低，泄漏点少。

2、机封由内装式改为外装式，维修简单，防腐性能更强。

3、叶轮与轴心一体注塑成型（非手工焊接后切割），性能稳定，金属件不接触介质，零配件少，不易损坏，损坏后维修简单。

与国内市场常见自吸泵相比：

1、密封面少。国内常见自吸泵密封面一般为3个，最多为4密封面，各密封面采用螺栓与嵌件紧固。一有泄漏就会腐蚀嵌件，导致设备损坏，使用成本极高。我公司所产自吸泵为单密封面设计，泵体与泵盖之间的密封通过外装式螺栓、螺母紧固。泵体在材料使用期限内无需更换。

2、密封腔缩于泵体与泵盖之间，在泵盖上配有定位栓，内有单向阀，在二次启动时可以达到瞬间出水的效果。

3、设备整体除泵盖与电机相连部份外无嵌件设计，不会发生因介质泄漏腐蚀嵌件造成设备损坏的情况，使用成本极低。

4、自吸高度高，国家标准一般要求自吸高度达到5米，由于测试条件限制，实测自吸高度为6米，通过等效法测试，理论高度可达9米。

与潜水泵和液下泵相比：

1、潜水泵一般用于输送清水、河水，而用于酸碱等腐蚀液体输送情况下则易发生马达腐蚀，漏电现象，很不安全。

2、与液下泵比，自吸泵取消了长轴，同时也取消了轴承的问题、使维修周期大大延长，同时也减少了振动。

3、有可能损坏而需要维修的部分均在地面上，给予维修带来了很大的便利。泵的进口仅

是一根空心管，不需要底阀。如进口处被垃圾堵塞，把空心管拉出即可清理，而液下泵则需要整台泵吊出才能清理。

4、液下泵在购买时需确定抽液深度，如果液体深度与泵轴长度不符时，则需另换泵，而自吸泵只要配备不同长度的管道，就可抽送不同深度而不需调换本身。

5、在泵体内注满水的情况下，空泵运转仍可维持一段较长时间，以利于发觉并采取措施防止损坏设备，减少误操作而造成的损失，安全性好。

6、液下泵必须安装在液体正上方。本自吸泵既可安装在上方，也可安装在旁边，甚至可用耐真空软管抽吸直管无法达到的液体，机动性十分强。

7、由于液下泵维修频繁，一般一池（槽）需设两台泵，一泵作维修备用，投资巨大，维修量大。而自吸泵可实现多池（槽）串、并联共用一泵，节省投资。自吸泵可用于气、液间歇操作，不怕抽空，可省去工艺流程中某些中间设备，如高位槽或低位槽，大大简化工艺流程，为您实实在在省钱。

ZF系列自吸泵分解图

自吸泵应用实例

强烈建议使用ZF泵替代普通离心泵，可以极大的减少因为泵损坏而造成停产损失和设备损失。

厂区大门实景

厂区内部实景

整装待发

安全出发

行销全国

丰富仓库

库存

库存

机组水箱半成品

出厂检验

客户订制 (特大LCSP-2*600-300-600罗茨水喷射真空机组)

展会宣传

展会宣传