

# 河北理士DJW1224电池，理士电池销售，理士UPS电源

产品名称	河北理士DJW1224电池，理士电池销售，理士UPS电源
公司名称	铂跃网能科技有限公司
价格	277.00/个
规格参数	品牌:理士 型号:DJW1224 产地:江苏-肇庆-金湖
公司地址	河北省石家庄市裕华区祥泰路66号中冶盛世广场D区1403
联系电话	15630156033

## 产品详情

<

型号	额定电压(V C10(h))	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	总高(mm)	重量(kg)	端子	内阻(m)	
DJM660	6	60	185	112	205	205	9.1	T2	6
DJM6200	6	200	322	178	226	232	30.3	T11(M8)	1.5
DJM1238	12	38	197	165	170	170	12.7	T6(M6)	10
DJM1240	12	40	197	165	170	170	14.5	T6(M6)	9
DJM1245	12	45	197	165	170	170	14.2	T6(M6)	10
DJM1250	12	50	257	132	200	200	15.7	T6(M6)	9
DJM1255	12	55	229	138	205	211	16.2	T6(M6)	9
DJM1260	12	60	260	168	208	214	18.4	T6(M6)	7.4
DJM1265	12	65	348	167	178	178	21	T6(M6)	7
DJM1270	12	70	348	167	178	178	21.4	T6(M6)	6.6
DJM1275	12	75	260	168	208	214	22.3	T6(M6)	6.6
DJM1280	12	80	260	168	208	214	23.8	T6(M6)	6.2
DJM1290	12	90	306	168	208	230	29.5	T11(M8)	5.5
DJM12100	12	100	330	173	212	220	30.5	T11(M8)	5
DJM12120	12	120	408	177	225	225	36.3	T11(M8)	4.5
DJM12150	12	150	483	170	238.5	238.5	46.5	T11(M8)	3.5
DJM12200	12	200	522	240	218	224	62.3	T11(M8)	3.2
DJM12225	12	225	522	268	220	226	70.5	T11(M8)	3
DJM12250	12	250	522	268	220	226	76.5	T11(M8)	2.7
DJM12300	12	300	527	280	230	252	87.1	/	2.5

理士蓄电池性能特点:

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶,其结构为三维多孔网状结构,将硫酸吸附在凝胶中,同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道,从而实现密封反应效率的建立,使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出,对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态,不流动、无泄露,立式或卧式摆放。

板栅结构:极耳中位及底角错位式设计,2V系列正极板底部包有塑料保护膜,提蓄电池在工作中的靠性,合金采用铅钙锡铝合金,负极板析氢电位。正板合金为锡低钙合金,其组织结构晶粒细小致密,耐腐蚀性能好,电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用口的胶体电池用波纹式PVC隔板,其隔板孔率,电阻低。

电池槽、盖为BS材料,并采用环氧树脂封合,确保无泄露。

极柱采用纯铅材质,耐腐蚀性能好,极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封,再用树脂封合剂粘合,确保了其密封靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置,电池外部遇到明火无引爆,并将析出气体行过滤,使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质,无酸液分层现象,使极板各部反应均匀,增强了型电池容量及使用寿命的靠性。

过量的电解质,胶体注入时为溶胶状态,充满电池内所有的空间。电池在温及过充电的情况下,不易出现干涸现象,电池热容量,散热性好,不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响,使电池的深放电循环能力好,抗负极硫酸盐化能力增强,使电池在过放电后幅提。

电池使用温度范围广(-30 ~50 ),自放电极低。

LEOCH理士蓄电池要性能:

采用特的多元合金配方、利用口铸片设备和自研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时与电池电流放电特征相适应。

铅膏是电池术的核心。特铅膏配方好的满足了功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自研发的术改造口涂片机,从而使得极板均匀适用于UPS电池极板的要求。

采用温湿固化术、温湿自动控制术,通过确的风向及流量设计,OTP电池不仅在限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化。

采用定量加酸工艺,加酸度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用口的环氧胶,端头片及O型圈行组装,使电池靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得OTP电池加均匀、靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,一步保证了出厂电池的品质。