

屠宰食品废水处理设备价格.

产品名称	屠宰食品废水处理设备价格.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰食品废水处理设备价格.

宰羊场屠宰污水处理设备

一、屠宰污水的来源屠宰污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。二、水质特点1、屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。2、屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

家禽屠宰废水主要是屠宰鸡鸭鹅污水，这类污水中毛发较多，因此在格栅的后面必须设有毛发收集器，以提高处理效果。

家禽屠宰废水的常用处理工艺

进水 机械格栅 毛发收集器 隔油池 调节池 水解酸化池 缓冲池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二沉池 消毒池 清水池 达标排放

家畜屠宰废水主要是屠宰猪牛羊污水，由于猪牛羊的体积较大，所有产生的污水量较家禽屠宰污水多，污水中有机物的含量也相对较多。

家畜屠宰废水的处理工艺

格栅+隔油池+预曝气调节池+气浮机+中间水池 +水解酸化池+二级接触氧化池+沉淀池+中间水池 +多介质过滤器+消毒池+清水池

宰羊场屠宰污水处理设备

1、实现了系统的集成，减少占地面积；2、无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；3、不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；4、针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；5、整个定点屠宰污水处理设备配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

屠宰污水处理设备主要处理屠宰场宰杀进出及进行初加工时排放的废水，包括屠宰时进行圈栏冲洗、宰前淋洗、宰后烫毛或剥皮、开腔、劈半、解体、内脏洗涤及车间冲洗等过程排出的废水。屠宰污水主要含有血污、油脂、碎肉、畜毛、未消化的食物及粪便、尿液等，废水呈现褐红色，具有强烈的腥臭味。采用目前比较成熟且经典的技术工艺进行处理，效果均能达标排放，接下来就详细的为大家介绍！

（一）预处理

根据行业的不同，预处理方式也不尽相同。屠宰污水预处理包括格栅井、隔油沉淀池、调节池、初沉池、气浮五个部分。

1.格栅井

屠宰厂根据用地及每日大废水量进行格栅设置，大型禽畜屠宰场废水量大且漂浮物多，一般采用可自动清洗的机械格栅。中小型屠宰场可以根据水量和需要设置粗格栅和细格栅。家禽屠宰厂废水处理时需要注意格栅的选型差异，针对废水中较多的羽毛、绒毛等漂浮物选择专用的细格栅、水力筛或筛网。

2.隔油沉淀池

隔油池和沉砂池可以根据实际情况选择分开使用，也可以合建。沉砂池可分为平流式沉砂池和旋流式沉砂池两种。隔油池一般设置在沉砂池后，调节池前。在大中型废水治理工程中，隔油池一般单独使用，并舍友撇油刮渣设施。隔油池可以分为平流式隔油池和斜板式隔油池。若废水中的油脂含量很低，可以不设隔油池。

3.调节池

调节池一般内置搅拌装置，可以采用液下搅拌装置，也可以采用空气搅拌装置，根据实际需求进行选择。调节池的有效容积根据实际的生产排水规范制定，或者按照实际水力停留时间10-24h加上事故应急需要设计。

4.初沉池

初沉池有两种方式，大项目均采用辐流式初沉池，中小型项目采用竖流式初沉池，设置在调节池后。

5.气浮

气浮用于含有较多油脂和家禽绒毛的污水处理。利用水泵将污水引入气浮机，通过气浮除去废水中的小颗粒油脂、乳化油、细小绒毛和细小悬浮颗粒。

（二）生化处理

生化处理是进行屠宰污水处理的主要步骤，去除可降解有机污染物和氨氮等富营养化污染物。生化过程包括厌氧处理和好氧处理两个方面。

1.厌氧处理

厌氧处理工艺一般可用UASB（升流式厌氧污泥床）和水解酸化技术：

（1）UASB

适用于有机负荷较大、水量和水质较稳定、悬浮物浓度较低的废水处理。UASB生产时高度不超过8m，反应器污泥床推荐的有效高度为3m。处理水量较大的项目时，可以根据水量采用多个UASB并联运行。为了让PH保持在6.8以上，必要时加入Ca(OH)₂、NaHCO₃、Na₂CO₃等调节碱度在合适的数值上。同时，三相分离器中沉淀区的斜壁角度大于45°。

（2）水解酸化技术

水解酸化池为上向流式，大上升流速不超过2m/h，温度控制在20-30摄氏度之间。水解酸化池可根据实际需要悬挂一定的生物填料，填料高度在水解酸化池深的1/2-2/3之间。

2.好氧处理

好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的SBR（序批式活性污泥技术）、生物接触氧化技术和MBR（膜生物反应器）工艺。

（1）SBR工艺

SBR工艺适用于废水间歇排放且流量变化大的污水处理，SBR工艺包括传统SBR、改良型SBR（改良式序列间歇反应器MSBR）、CASS循环式活性污泥系统及CAST循环式活性污泥技术等工艺。SBR反应池一般不低于两个，具体需要根据实际工程排出废水水量和水质确定。

SBR工艺参数为：污泥负荷值为0.1-0.4kgBOD₅/（kgMLVSS·d），总运行周期为6-12h，五个过程的水力停留时间分别设计为：进水期1-2h，反应期4-8h，沉淀期1-2h，排水期0.5-1.5h，闲置期1-2h。

（2）接触氧化工艺

接触氧化工艺广泛应用于不同规模的屠宰污水治理项目，尤其是场地面积小、水量小、有机负荷波动大的治理项目。接触氧化工艺所使用的填料采用轻质、高强度、化学和生物稳定性好的新型铁炭微电解填料，保证易于挂膜、水力阻力小、比表面积大和孔隙率高，无需通电即可进行反应。接触氧化工艺一般采用竖流式沉淀池作为二沉池，规模大于3000t/d的项目则采用辐流式沉淀池。

接触氧化工艺参数为：水力停留时间为8-12h，填料容积负荷率为0.1-1.5kgBOD₅/（m²·h）。

（3）MBR工艺

MBR工艺分为内置和外置两种，适用于占地面积小且出水水质要求高的废水处理，屠宰污水处理设备一般选用内置式中空纤维膜组件或平板膜MBR工艺。

MBR反应器主要工艺参数：水力停留时间一般为8-16h。内置式MBR污泥浓度为8000-12000mg/L，污泥负荷为0.1-0.3，剩余污泥产泥系数为0.1-0.3；外置式MBR污泥浓度为10000-15000mg/L，污泥负荷为0.3-0.6，剩余污泥产泥系数为0.1-0.3。