

uv准分子大板厂 辽派喷涂 嘉定区准分子大板厂

产品名称	uv准分子大板厂 辽派喷涂 嘉定区准分子大板厂
公司名称	宁波辽派喷涂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路188号15号厂房（东边）
联系电话	18258705979 18258705979

产品详情

粉末喷涂和氟碳喷涂主要有以下几点区别

粉末喷涂和氟碳喷涂主要有以下几点区别：、使用的涂料不同，粉末喷涂所使用的是固体涂料，而氟碳喷涂使用的是液体涂料；第二、价格不同，粉末喷涂的价格比氟碳喷涂价格低；第三、两者所使用的领域不同，嘉定区准分子大板厂，粉末喷涂主要用于工业设备（产品、包括零部件）外观，氟碳喷涂用于室外建筑装饰的铝材；第四、外观不同，MDF家具准分子大板厂，粉末喷涂的色彩选择性更多。

粉末涂料低温固化的研制需要什么

一般粉末涂料的固化条件大多是温度 150 ~ 180 ，个别高达 200 ，时间 20 ~ 30min ，存在烘烤温度较高 ，时间较长的缺点。

烘烤温度较高对于塑料、木材、焊锡金属件等不耐热被涂物的涂装带来相当大的困难 ，制约了粉末涂料的应用范围的扩展。烘烤时间较长 ，产品的生产周期长 ，生产效率低。

如何有效降低粉末涂料的固化温度 ，减少固化时间 ，uv准分子大板厂 ，一直是粉末涂料行业所关注的问题。从节约能源、降低成本、提率、扩大粉末涂料的应用范围考虑 ，低温固化粉末涂料的开发具有十分重要的意义。

粉末静电喷涂是通过喷头部放电针的支流高压与接地的待喷工件产生静电场，该电场使空气产生大量自由电子，离开喷的粉末在电场中捕获这些自由电子并靠静电附着于工件上完成喷涂。但正由于粉体捕获大量自由电子使得喷涂表面易产生反电场和静电屏蔽。在静电喷涂中工件的形状、粉末的种类、出粉量

大小等都是喷涂工艺选择的前提。一般情况下平面工件所选用的电压较高，几何形状、带有死角的工件所采用电压应较低。喷涂工件死角不多，柱槽不深的应采用圆形喷嘴；而死角较多、大面积出现静电屏蔽的工件则应采用有扁缝出口的扁喷嘴，由于放电针至于喷嘴内部，静电屏蔽应将大幅降低。uv准分子大板厂-辽派喷涂(在线咨询)-嘉定区准分子大板厂由宁波辽派喷涂有限公司提供。uv准分子大板厂-辽派喷涂(在线咨询)-嘉定区准分子大板厂是宁波辽派喷涂有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑总。