

苏州杰威尔PVC发泡板模具 PVC塑料挤出模具

产品名称	苏州杰威尔PVC发泡板模具 PVC塑料挤出模具
公司名称	苏州杰威尔精密机械有限公司
价格	16000.00/件
规格参数	品牌:杰威尔 材料:20号模具钢 处理:电镀硬铬
公司地址	苏州太仓市城厢工业园东安路18号
联系电话	86-15806226166 15806224428

产品详情

PVC自由发泡板模具

特殊衣架式流道设计，能大程度上减少热敏性材料在挤出过程中的烧蚀。采用上模唇可调、下模唇可换及垂直节流棒调节装置，能满足不同厚度制品要求。适用生产PVC自由发泡板材，制品厚度2-20mm.

PVC半结皮发泡板模具

上下模唇与本体采用一体式设计，并在模唇口配置有镶嵌式冷却口模，全流道无缝设计制作。上模唇采用新针对PVC发泡板模头特殊设计的推位式弹性微调结构，合理的螺丝间距设计确保了调节的灵敏性，同时满足了局部可调模唇出口间隙功能，适应于生产PVC半结皮发泡板材，制品厚度3-25mm。

PVC共挤发泡板模具

特殊衣架式流道设计，能大程度上减少热敏性材料在挤出过程中的烧蚀。采用新研发无节流棒、无活动模唇的设计，模口采用推拉式柔性微调。能满足不同厚度制品要求。分配器采用新研发PVC专用共挤分配器，适用生产PVC结皮发泡板材，制品厚度5-18mm。

PVC双流道发泡板模具

采用双流道设计，上下模唇可调并带有模唇油温控制，所生产制品表面结皮效果好，内应力小，真正实现表面结皮发泡。制品厚度12-35mm.