

泰州碎石密度检测 容重检测

产品名称	泰州碎石密度检测 容重检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

3.12石料密度试验方法3.12.1设备与机具

3.12.1.1出料粒度为120目 ~ 200目(0.124 mm~0.074 mm)的制粉机。

3.12.1.2天平;*大称量不小于1 000 g,分度值/分辨力0.01 g。

3.12.1.3方孔筛:孔边长0.25 mm。

3.12.1.4鼓风干燥箱;设备*高控制温度不小于200 ,并有调温装置。

3.12.1.5煮沸设备。

3.12.1.6容积为100 mL的比重瓶,校正方法见附录B。

3.12.1.7干燥器、温度计、牛角匙、磁皿、软毛刷、烧杯、纯水等。

3.12.2试样

3.12.2.1由洛杉矶磨耗试验后的石粉中,筛取粒径小于0.25 mm石粉100 g,以105 ~110 温度烘干不少于4 h,放入干燥器内冷却至室温备用。

3.12.2.2校正比重瓶。将3~5个比重瓶逐个编号,绘出在温度10 ~30 范围的每个比重瓶连同水质量Ga的关系曲线。校正方法如附录B所示。

3.12.3程序

3.12.3.1称取石粉G=10 g,倒入容积100 mL比重瓶,注纯水至近半处,并轻轻摇动,使其与水相溶。

3.12.3.2加热石粉溶液的比重瓶,待沸腾后改用文火持续加热30 min,以排除溶液中的气体。注意预防加热过程中溶液迸溅、溢出。

3.12.3.3 溶液冷却至室温,轻拍比重瓶排出溶液中的气体,再注纯水至瓶近满,静置不少于12 h,使上部悬液澄清。

3.12.3.4 测量、记录比重瓶内的水温,上好瓶塞,使多余水从瓶塞毛细孔中溢出,擦干比重瓶外侧水分,称比重瓶、水和试样合质量 G_a 。注意不应擦瓶塞顶面毛细孔。