

QD8系列电弧喷涂设备

产品名称	QD8系列电弧喷涂设备
公司名称	佛山市吉霖先进科技研究有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇广教社区居委会广教路1号 慧聪家电城2座2204（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-22398809 13535781230

产品详情

QD8电弧喷涂原理：端部呈一定角度（30 ~ 50°）的两根连续送进的金属丝，分别接直流电源（18 ~ 40V）的正负极，在金属丝端部短接的瞬间产生电弧。电弧使金属丝熔化，在电弧点的后方由喷嘴喷射出的高速空气流使熔化的金属雾化成颗粒，并在高速气流的加速下喷射到工件的表面，形成涂层。

设备组成：1.QD8-TA型推式电弧喷涂枪

2.QD8-TA型电弧喷涂电源

3. QD8-TA型送丝机

特点：

1、 主要适合于 3mm—4mm的丝材喷涂。

2、 推式电弧喷枪区别于拉式电弧喷枪是其送丝动力与喷枪的雾化头部分开（又称后送丝），在操作中减轻施工人员的劳动强度。又由于是喷3毫米金属线材，它比喷涂2毫米金属线材效率提高二倍。是我公司近来为用户提供高效防腐喷涂设备作新的改进。

3、 对于空芯电缆，由于使用中经常需要换丝，影响电缆线与导管的导电接触及接头处的机械损坏。鉴于这些缺点，听取用户意见，本公司在推式电弧喷枪的送丝套管上作较大改动；送丝机力致于送丝，电缆线和空气皮管直接接到喷枪上，喷涂数据（喷涂电压、喷涂电流）仍可在送丝机面板上得到指示，电气控制除了送丝机面板上可操作之外，在喷枪上也可操作，虽然两者之间距离短，实践证明它给施工者带来很大方便。

QD8-LA型电弧喷涂电源

特点：主要适合于1- 3mm的丝材喷涂。具有送丝**，稳定的特点，特殊要求可定制电弧喷涂设备的用

途与适用范围；

电弧喷涂设备主要用于制备防腐、耐磨涂层，或加工失误的机件表面修复和制备电容封焊涂层等；

主要喷涂材料：锌、铝、铅锡合金、铜、碳钢及不锈钢等金属材料；

根据不同工况条件的生产需要，该喷枪可手持也可固定在机床上对规则的大工件进行喷涂。