

广东精密五金表带数控锣钻切机

产品名称	广东精密五金表带数控锣钻切机
公司名称	东莞市匠鸿自动化设备有限公司
价格	999.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇水平村红荔东区一巷1号一栋三楼
联系电话	15296097343

产品详情

名称规格	设备参数	
钻切机JH-ZQ404	功能介绍：	<p>智能化系统操作，10寸触摸大屏幕、中文解说操作介面、操作调试直观简单渣分离。</p> <p>一次性可加工四条材料，三个钻头可同时完成打中心点、倒角、钻高低孔、三孔加工各孔的深度均可单独调节,操用方便高效。</p> <p>加工精度高，切料厚度公差±0.01mm内，钻孔工艺参数公差±0.02mm内</p> <p>钻切同步，钻孔到那里切刀到那里（同类型设备均采用先钻孔后切料的加工）比同款机型提高30%的效率。</p> <p>数控调机（只要输入加工有关参数电脑自动运算，做到智能钻孔、走刀）</p> <p>智能控制（切刀进给速度根据钻孔效率自动调速，使刀片更耐用，节约成本）</p>
	报警功能：	<p>钻咀不利、断钻咀、锣刀、刀片异常、缺料、达到设定产量自动报警停机、孔深度不准及漏钻漏切现象。超时系统会自动关闭电源、实现无人看机上</p>
	设备特点：	<p>设备选用进口轴承、精密导轨和精密滚珠丝杆，零配件经过热处理和电镀</p> <p>一人可看6-8台机，节省人力，大大降低劳动成本</p>
	新工艺：	<p>主轴防水突破先进工艺（免保2年）加工效率比原有机型提升15%</p>
	加工材料:	<p>各种不锈钢、合金、钛、铜等金属材料</p>
	加工方式:	<p>一次加工四条材料，边钻边切、钻切同步进行</p>
	加工工艺:	<p>打中心点、倒角、钻高低孔、大小孔、扩孔加工</p>
	加工效率:	<p>300-1500粒/小时</p>
	电 压:	<p>220V</p>
	功 率:	<p>0.75kw</p>
	频 率:	<p>50Hz</p>
	接 地:	<p><4</p>
	气 压:	<p>0.5mpa</p>
	操作方式:	<p>触摸屏操作</p>

外 观:	封闭结构, 高温烤漆处理, 美观整洁
尺 寸:	L1250 × W1000 × H1700 (mm)
重 量:	480KG