

# 南通高铁用道砟石粉试模件抗压强度检测

产品名称	南通高铁用道砟石粉试模件抗压强度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 3.7石粉试模件抗压强度试验方法3.7.1设备与机具

3.7.1.1出料粒度为120目~200目(0.124 mm~0.074 mm)的制粉机及标准振筛机。

3.7.1.2方孔筛:孔边长分别为0.1 mm,0.125 mm,0.18 mm,0.25 mm和0.5 mm。3.7.1.3水泥胶砂搅拌机。

3.7.1.4鼓风干燥箱:设备\*高控制温度不小于200 ,并附有调温装置。3.7.1.5天平:称量不小于1 000 g,分度值/分辨力1 g。

3.7.1.6加压试验机,压力5 kN,分辨率1N。

3.7.1.7三联试模:试模件尺寸为(50 mm±0.3 mm)X(50 mm±0.3 mm) × (50 mm±0.3 mm)。

3.7.1.8量筒、量杯、毛刷、刮刀、小铲、扳手、稀盐酸溶液和机油。

3.7.1.9稀盐酸溶液的制备参见道砟渗透系数的试验方法。

### 3.7.2试样

3.7.2.1 : 粒径小于20 mm,质量约2kg碎石试样洗净,以105 ~110 烘干不小于4 h。

3.7.2.2待碎石冷却至室温用制粉机制粉,每次约300 g,粉碎约10 s,直至2 kg碎石全部制成粉。

3.7.2.3石粉分别用孔边长0.1 mm,0.125 mm,0.18 mm,0.25 mm和0.5 mm的筛子筛分。5个筛子从上到下按大到小顺序码成筛垛,安放在标准振筛机。每次填料约100 g,振筛时间6 min。每次振筛结束,毛刷清理筛框及筛网周边的细粉,各粒径档石粉分装托盘。

3.7.2.4按表11配合比,制备石粉试样1 000 g.

3.7.2.5按石粉试样液限的1.2倍的配水比例,量出与1 000 g粉末对应的稀盐酸溶液。3.7.2.6石粉倒入搅拌锅,开启电源,缓缓加稀盐酸溶液,并搅拌3 min。

3.7.2.7清理、组装三联试模,表面及边棱涂抹机油,拌和试样分别装满三联试模。

3.7.2.8三联试模置于标准振筛机底架,用手按住,振动30 s。调转三联试模,再振30 s。补加少量试样,加振3s,使试样顶面高出试模棱面5 mm ~ 10 mm。

3.7.2.9 室温下静置至基本干燥,刮平试模表面以便脱模。试件须保持完整的几何尺寸。