

聚乙烯（PE）洛氏硬度检测 苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SBS)开启扭矩性能检测

产品名称	聚乙烯（PE）洛氏硬度检测 苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SBS)开启扭矩性能检测
公司名称	中科检测技术服务（广州）股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中科检测 资质:CMA/CNAS 服务类型:聚乙烯（PE）洛氏硬度检测
公司地址	广州市天河区兴科路368号
联系电话	18127993660 13926209354

产品详情

聚乙烯薄膜手套就是pe防护手套，在日用防护产品检测种类中，该类手套的一次性产品较为常见。聚乙烯醇是一种有机化合物，也是重要的化工原料，用于制造聚乙烯醇缩醛、耐汽油管道和维尼纶合成纤维、织物处理剂、乳化剂、纸张涂层、粘合剂、胶水等。聚乙烯检测项目及标准有哪些？接下来，中科检测给大家介绍一下。

聚乙烯（PE）洛氏硬度检测 苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SBS)开启扭矩性能检测

为了方便大家了解聚乙烯PE检测相关项目，我们将大家关注的几个重点检测项目拿出来，详细的为大家分析。具体如下：

一、外观检测项目

聚乙烯防护手套检外观检测项目主要包括颜色、杂质、损伤、烫伤、白斑、平整度、热封部位热封牢度、切边、压纹等。外观性能检测的目的主要在于生产过程中，薄膜的杂质、损伤、烫伤、白斑等将影响手套的使用感官舒适度及外观质量；热封部位如有虚封会严重影响手套防护效果；切边如有粘连将给手套的抽取带来困难；带压纹的手套，压纹也需要深浅一致；另外手套颜色需保持均匀一致。

二、拉伸强度和拉伸断裂应变性能检测

聚乙烯防护手套拉伸性能主要受原材料性能、组分结构（PVC和增塑剂配比）和加工工艺（温度、时间）的影响,其关键评价指标就是拉伸强度和拉伸断裂应变。这两项指标可以按照GB/T 1040.3-2006《塑料拉伸性能的测定第3部分：薄膜和薄片的试验条件》规定的试验条件进行测试，其适用范围是厚度小于1mm的塑料薄膜或薄片。这里要注意，在拉伸性能测试时采用2型哑铃形试样，为满足样条尺寸要求，一般在手掌部位取样。

三、破裂强度检测

破裂强度出厂检验项目之一，目的是为简单判别聚乙烯手套的综合强度。测试方法主要是采用压力仪测试的手套破裂强度，该方法设备原理简单，通过测试手套能否在加载到100N下情况下不破裂，来综合判定手套的薄膜强度和热封强度。由于该法方法测试时间短，对手套质量可迅速判别，适合作为出厂检验项目。测试方法如下:a)将吹满气的手套放置于上下压板中心位置，确保手套袖口部位不漏气；b)压上压板，读取手套破裂瞬间的数据并记录，从上压板开始下压到手套破裂时间 30s。

四、渗漏性能检测

聚乙烯防护手套如果漏水，即失去了基本的防护功能，所以需要对其渗漏性能进行一定要求。该指标检测方法就是在手套内注入水，如果手套表面出现渗水，即表明手套漏水。导致手套漏水的原因较多，比如材料存在孔隙、接缝、针孔等。对于一般手套不涉及此项要求，对有防渗漏要求的手套，需进行此项测试。

五、热粘强度检测

由于聚乙烯防护手套采用热封工艺加工而成，热封部位的强度对手套的防护效果有重要的影响，所以需要热封部位的强度进行测试，测试方法为从距离手套开口至少5CM处取热封接部分按GB/T 1040.3的规定进行检测。采用2型试样，拉伸速度为（200 ± 20）mm/min。

六、耐揉搓检测

对于聚乙烯防护手套由于使用场景的需求，会经过多次对手套表面的摩擦和揉搓，通过薄膜耐揉搓性能测试可以判断经一段时间使用后手套是否会产生破孔、裂纹等问题。耐揉搓性能试验按QB/T5787方法进行。揉搓模式选择模式C，耐揉搓性能测试采用松节油法测揉搓后产生的小孔个数。

七、灰分检测

为避免故意添加填料增大密度等扰乱市场秩序的恶性竞争行为，增加灰分测试要求，测试方法按GB/T 9345.1中方法A进行灰分测试，称取200g薄膜或手套做为试样，煅烧温度（600 ± 25）。

八、开口性能检测

手套的开口性会影响一次性手套使用的舒适度体验，所以需要开口新性能检测。检测方法可以按GB/T 16276的方法测试。

九、色牢度检测

检测手套的色牢度试验，是为增强手套使用的过程中安全性，尤其是接触食物时的安全性。手套摩擦色牢度可以按GB/T 3920-2008的干摩擦和湿摩擦两种方式进行测试，试样尺寸 (50 ± 2) mm \times (140 ± 2) mm，沾色级数评定方法按GB/T 6151-2016中14.2的要求进行。这里注意对无色手套无需进行此项测试。

聚乙烯检测标准：

GB/T 12010.1-2008塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第1部分：命名系统和分类基础

GB/T 12010.2-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第2部分：性能测定

GB/T 12010.3-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第3部分：规格

GB/T 12010.4-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第4部分：pH值测定

GB/T 12010.5-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第5部分：平均聚合度测定

GB/T 12010.5-2010E塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第5部分：平均聚合度测定

GB/T 12010.6-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第6部分：粒度的测定

GB/T 12010.6-2010E塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第6部分：粒度的测定(英文版)

GB/T 12010.7-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第7部分：氢氧化钠含量测定

GB/T 12010.8-2010塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第8部分：透明度测定

GB/T 12010.8-2010E塑料聚乙烯醇材料（PVAL）第8部分：透明度测定

GB/T 26691-2011改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28122-2011液晶显示器（LCD）用聚乙烯醇（PVA）膜厚度测定方法

GB/T 30101-2013聚乙烯醇水溶短纤维

GB 30528-2014聚乙烯醇单位产品能源消耗限额

GB 31630-2014食品安全国家标准食品添加剂聚乙烯醇

GB/T 32020-2015夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛中间膜

GB/T 7095.2-2008漆包铜扁绕组线第2部分：120级缩醛漆包铜扁线

GB/T 7351-2013纤维级聚乙烯醇树脂

HG/T 4185-2011偏光片用聚乙烯醇（PVA）薄膜

JB/T 4393-2011聚乙烯醇合成淬火剂

JB/T 7599.11-2013漆包绕组线绝缘漆第11部分：聚乙烯醇缩丁醛自粘漆包线漆

JC/T 2166-2013夹层玻璃用聚乙烯醇缩丁醛(PVB)胶片

JC/T 438-2019水溶性聚乙烯醇建筑胶粘剂

JG/T 449-2014建筑光伏组件用聚乙烯醇缩丁醛(PVB)胶膜

SC/T 4019-2006聚乙烯--聚乙烯醇网线混捻型