

聚乙烯PE检测相关项目 聚氯乙烯PVC-U拉伸性能检测

产品名称	聚乙烯PE检测相关项目 聚氯乙烯PVC-U拉伸性能检测
公司名称	中科检测技术服务（广州）股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中科检测 资质:CMA/CNAS 服务类型:聚乙烯PE检测相关项目
公司地址	广州市天河区兴科路368号
联系电话	18127993660 13926209354

产品详情

聚乙烯薄膜手套就是pe防护手套，在日用防护产品检测种类中，该类手套的一次性产品较为常见。聚乙烯薄膜手套被广泛应用于食品行业的生产、加工、销售、餐饮等领域，在药品行业也被经常用于疗护理、检查、药品配送等领域，除此之外，聚乙烯薄膜产品也会在美容美发、清洁卫生等行业，作为日用手部防护用品使用。由于应用领域的特殊性，所以聚乙烯薄膜手套的质量安全、接触性安全性等问题，属于影响其产品销售，推广的重要参考性。

目前，聚乙烯薄膜手套检测并没有权威的国家标准可依据。可供参考的手部防护手套标准主要有GB 24541-2009《手部防护机械危害防护手套》、GB 28881-2012《手部防护化学品及微生物防护手套》、GB/T 38304-2019《手部防护防寒手套》、GB/T 38306-2019《手部防护防热伤害手套》。这些手套虽然可能部分会采用聚乙烯，但是适合以吹塑法或流延法生产的HDPE、LDPE薄膜为主要原料的聚乙烯防护手套，尤其是经压制热封工艺制成的一次性使用的手套，并没有完整的标准要求。

聚乙烯PE检测相关项目 聚氯乙烯PVC-U拉伸性能检测

为了方便大家了解聚乙烯PE检测相关项目，我们将大家关注的几个重点检测项目拿出来，详细的为大家分析。具体如下：

一、外观检测项目

聚乙烯防护手套检外观检测项目主要包括颜色、杂质、损伤、烫伤、白斑、平整度、热封部位热封牢度

、切边、压纹等。外观性能检测的目的主要在于生产过程中，薄膜的杂质、损伤、烫伤、白斑等将影响手套的使用感官舒适度及外观质量；热封部位如有虚封会严重影响手套防护效果；切边如有粘连将给手套的抽取带来困难；带压纹的手套，压纹也需要深浅一致；另外手套颜色需保持均匀一致。

二、拉伸强度和拉伸断裂应变性能检测

聚乙烯防护手套拉伸性能主要受原材料性能、组分结构（PVC和增塑剂配比）和加工工艺（温度、时间）的影响,其关键评价指标就是拉伸强度和拉伸断裂应变。这两项指标可以按照GB/T 1040.3-2006《塑料拉伸性能的测定第3部分：薄膜和薄片的试验条件》规定的试验条件进行测试，其适用范围是厚度小于1mm的塑料薄膜或薄片。这里要注意，在拉伸性能测试时采用2型哑铃形试样，为满足样条尺寸要求，一般在手掌部位取样。

三、破裂强度检测

破裂强度出厂检验项目之一，目的是为简单判别聚乙烯手套的综合强度。测试方法主要是采用压力仪测试的手套破裂强度，该方法设备原理简单，通过测试手套能否在加载到100N下情况下不破裂，来综合判定手套的薄膜强度和热封强度。由于该法方法测试时间短，对手套质量可迅速判别，适合作为出厂检验项目。测试方法如下:a)将吹满气的手套放置于上下压板中心位置，确保手套袖口部位不漏气；b)压上压板，读取手套破裂瞬间的数据并记录，从上压板开始下压到手套破裂时间 30s。

四、渗漏性能检测

聚乙烯防护手套如果漏水，即失去了基本的防护功能，所以需要对其渗漏性能进行一定要求。该指标检测方法就是在手套内注入水，如果手套表面出现渗水，即表明手套漏水。导致手套漏水的原因较多，比如材料存在孔隙、接缝、针孔等。对于一般手套不涉及此项要求，对有防渗漏要求的手套，需进行此项测试。

五、热粘强度检测

由于聚乙烯防护手套采用热封工艺加工而成，热封部位的强度对手套的防护效果有重要的影响，所以对热封部位的强度进行测试，测试方法为从距离手套开口至少5CM处取热封接部分按GB/T 1040.3的规定进行检测。采用2型试样，拉伸速度为（200±20）mm/min。

六、耐揉搓检测

对于聚乙烯防护手套由于使用场景的需求，会经过多次对手套表面的摩擦和揉搓，通过薄膜耐揉搓性能测试可以判断经一段时间使用后手套是否会产生破孔、裂纹等问题。耐揉搓性能试验按QB/T5787方法进行。揉搓模式选择模式C，耐揉搓性能测试采用松节油法测揉搓后产生的小孔个数。

七、灰分检测

为避免故意添加填料增大密度等扰乱市场秩序的恶性竞争行为，增加灰分测试要求，测试方法按GB/T 9345.1中方法A进行灰分测试，称取200g薄膜或手套做为试样，煅烧温度（ 600 ± 25 ）。

八、开口性能检测

手套的开口性会影响一次性手套使用的舒适度体验，所以需要开口性能检测。检测方法可以按GB/T 16276的方法测试。

九、色牢度检测

检测手套的色牢度试验，是为增强手套使用的过程中安全性，尤其是接触食物时的安全性。手套摩擦色牢度可以按GB/T 3920-2008的干摩擦和湿摩擦两种方式进行测试，试样尺寸（ 50 ± 2 ）mm ×（ 140 ± 2 ）mm，沾色级数评定方法按GB/T 6151-2016中14.2的要求进行。这里注意对无色手套无需进行此项测试。

了解聚乙烯手套检测的这些重点项目，可以更好的帮助我们在产品设计、研发和生产中进行“微创新”，从而深度挖掘用户的需求盲点，不断增加花色品种、提升产品功能，形成人性化和精细化的产品体验，这样才能更好提高市场占有率。同时，我们在此也呼吁聚乙烯防护手套检测标准的出台，只有权威标准的指导和规范，才能有效推动产业的健康和可持续发展。