

呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检验报告申请

产品名称	呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检验报告申请
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

呼吸器气瓶校准 正压式呼吸器检测6.3 材料阻燃性能试验6.3.1 背具、背具带、带扣和气瓶防护套阻燃性能试验试验装置示意图见图3。通过调节烷气体的流量，使燃烧器火焰高度为40 mm，且距火焰高度20 mm处的温度为 $(800 \pm 50)^\circ\text{C}$ 。将试样水平安放在距火焰高度20 mm处12 s，观察试样有无溶融、续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间。6.3.2 全面罩、中压导气管和供气阀阻燃性能试验将试样按图4所示安置。调整燃烧器喷嘴与试样外表面距离为250 mm，调节烷气体的流量，使燃烧器顶部所构成的三角形中心距燃烧器顶部250 mm处的温度为 $(950 \pm 50)^\circ\text{C}$ ，试样在火焰中暴露5 s，观察试样有无续燃现象，如有续燃现象，应同时记录续燃时间，然后再按6.6的规定进行。6.4 抗热老化性能试验试验步骤如下：a) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于30%的环境中72 h；b) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不小于95%的环境中72 h；c) 将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(-30 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于30%的环境中24 h；d) 然后按6.6、6.19.2、6.20.2的规定进行试验。

6.5 佩戴质量测定用量程为0 kg~30 kg、准确度为III级的电子秤测定呼吸器的佩戴质量。6.6 整机气密性能试验当气瓶压力不小于公称工作压力的90%时，开启供气阀，将全面罩气密地佩戴在头模上，开启气瓶瓶阀，待系统气路充满压缩空气后再关闭气瓶瓶阀，观察呼吸器的压力表在气瓶瓶阀关闭后1 min内的压力下降值。6.7 动态呼吸阻力测定试验步骤如下：a) 将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率为40次/min，呼吸流量100 L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量30 MPa~2 MPa范围内的呼吸阻力值；b) 设定呼吸机呼吸频率25次/min，呼吸流量50 L/min，测量2 MPa~1 MPa范围内的呼吸阻力值。6.8 耐高温性能试验将呼吸器（气瓶压力10 MPa）放置在 $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于50%的环境中12 h，取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连，设定呼吸机呼吸频率40次/min，呼吸流量100 L/min，完全开启气瓶瓶阀，启动呼吸机，测量呼吸阻力值，直至气瓶压力至2 MPa。6.9 耐低温性能试验将呼吸器（气瓶压力30 MPa）放置在 $(-30 \pm 3)^\circ\text{C}$ 环境中12

h, 取出后即刻将呼吸器同呼吸机相连, 设定呼吸机呼吸频率25次/min, 呼吸流量50 L/min, 完全开启气瓶瓶阀, 启动呼吸机, 测量呼吸阻力值, 直至气瓶压力至2 MPa。 6.10 耐辐射热性能试验6.10.1 试验装置