

ZG（中谷）系列多轴数控电火花微孔加工机

产品名称	ZG（中谷）系列多轴数控电火花微孔加工机
公司名称	苏州中谷机电科技有限公司华南办事处
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区龙华石观可乐园A18-19号
联系电话	0755-29080021 18682081282

产品详情

精密微孔加工的解决方案 Designed for micro holes production

EDM技术加工微孔 Microhole drilling with EDM technology

电极自动夹持并微量进给 Auto electrode chuck and constant working length

可加工 0.05到0.5mm圆形和异形孔 Cylindrical and shaped holes from 0.05 to 0.5mm

5轴数字运动控制系统 Command based on industrial PC with 5 axes motion card

纳秒级微细脉冲电源加工工艺 Nano-seconds micro pulses generator technology of EDM

电极受控旋转，优化加工质量 Controllable rotation of the electrode to optimize quality

可使用黄铜，紫铜和钨钢电极 Machining with brass, copper or tungsten-carbide electrodes

典型应用：欧IV排放高压共轨柴油喷嘴加工 Application: Euro IV standard diesel nozzle holes machining

主要技术参数

机床型号	TYPE	ZGM01
轴向分度范围（B轴）	B axis rotation travel	0-105 °
轴向分度分辨率（B轴）	B axis rotation resolution	0.002 °

轴向分度误差 (B轴)	B axis position error	± 15
圆周分度范围 (C轴)	C axis rotation travel	0-360 °
圆周分度分辨率 (C轴)	C axis rotation resolution	0.01 °
圆周分度误差 (C轴)	C axis position error	± 15
主轴转速	Spindle speed	0-1800 r/min
W轴及主轴行程	W axis stroke	75 mm
W轴及主轴进给当量	W/Z axis minimum feed	0.001 mm
加工孔径范围	Machining hole size	0.05-0.5 mm
孔圆度	Hole ' s diameter error	< 0.002 mm
最佳表面粗糙度	Best surface roughness	Ra 0.2 μ m
离散性	Holes equality	60.0025 mm
机床重量	Machine weight	1000kg
机床外形尺寸 (长X宽X高)	Machine external dimension	1725x781.5x1826 mm