

# 1L橡塑密炼机 昶丰机械科技 东莞橡塑密炼机

产品名称	1L橡塑密炼机 昶丰机械科技 东莞橡塑密炼机
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

## 产品详情

《橡胶密炼机 / 橡胶密炼机哪家好？》

橡胶密炼机/橡胶密炼机哪家好？——台湾技术和配置、节能、加热均匀、控温准确、安装简便、操控简单、售后无忧！防漏粉全程技术指导跟踪服务。

昶丰舒飞龙总经理

昶丰机械：是一家致力于研发、出产、销售、维护为一体的橡塑机械制造企业，产品销往世界各地。主营产品有各种型号的密炼机、造粒机、开炼机、挤出机、压延机、硫化鞋围条拼条机等橡塑制品的整厂设备：

5L 小型密炼机：

密炼机X(S)N-5L型号的主要技术参数：

混合容量-----5L

驱动电机-----7.5KW

翻转电机-----0.55KW

翻转角度-----110°

自动吸尘器-----200W

产量-----5-8KG

转子转速-----33 r/min(可按要求变频调速)

外型(高\*宽\*长)-----1900\*1000\*2000MM

机重-----1200KG

## 一.适用产品：

各种电子料、电缆料、色母、EVA发泡鞋底，PE+碳黑，橡胶鞋底、TPR鞋底(造粒)、橡胶滚轮、密封圈、垫片、

橡胶海绵、轮胎、运动球类、橡皮圈、橡皮管、橡皮带、橡皮迫紧、瓶塞、油封、防震橡胶、黏性胶带、松紧带、油墨、电气橡胶零件、各类汽机车橡胶制品及各式化学产业混合原料(EVA/TPR/低烟无卤料/电缆热缩管及填充各种金属助剂.高填充工程料等化工原料之混合)等等.

## 二.机械原理之特点：

1. 采用“M-W”加压式与浇铸混合槽，不但坚固耐磨，而且确保物料混合平均与物性变化都达到同比混炼的效果。
2. 自动控制温度系统与时间控制系统之配合，使其操纵而简朴易懂、达到加温或降温可依设定工作温度急速转换来确保物料混炼分散的效果品质与的有效工作率。
3. 可依据混炼物的需要，可分为手动与自动控制，操纵轻易。
4. 据本机的转子叶的设计特点，搅拌速度同比快约1/3（约5-7分钟），比传统滚轮机约快一半倍。
5. 采用率马达，传动力佳、省电、寿命长。
6. 本机混合槽采用特殊钢制造，表面皆经耐磨钢处理，表面电镀硬铬，耐磨性特佳，比传统的寿命高于1-2倍。混合槽分为可倾倒式与升降式，搅拌轴防漏采用干式机械轴封使清洗换色简便、环保。
7. 搅拌叶片亦经耐磨钢处理及电镀硬铬，耐磨性。
8. 搅拌轴采特殊钢材炼制，经数次加工处理，后再由正常化处理，寿命不易断裂。
9. 倒料齿轮与齿轮轴采用合金铜制造并经由二次弧包裹，其作用不仅寿命长并连锁保护密炼室。
10. 倒料齿轮减速机，采用式游星式齿轮，它较一般其它规格之减速性能节省1/4以上的体积及重量，每一齿轮均经由热处理及研磨过，使运转过程能减少磨擦损失，不同方向之相同负载，而传统式齿轮箱则无法做到。

11. 本机齿轮箱之齿轮系采铬猛、特殊钢制成，经过西德入口机组精密加工完成，正确度

高，组装品质优良，不易磨损断裂，可达传动效率，橡塑密炼机哪家好，并且低噪音，故障率极低，省电。

### 三.服务承诺：

- 1.提供现场安装指导.
- 2.负责供货设备的现场的调尝尝车，直至通过验收.
- 3.负责对受货方职员现场操纵培训和维修培训.
- 4.机组在准确操作情况下保修一年，并长期保证备品备件供给.
- 5.长期提供技术咨询服务。

## 2L橡塑密炼机

昶丰销售王工向您推荐：两升实验室翻缸式橡塑密炼机

### 2L密炼机主要功能：

通过转子的转动，对物料施加强烈剪切作用并搅拌，实现物料的均匀混合。利用转子的搅拌混合作用引发物料中不同成分之间的强烈反应，保证反应充分。

2L密炼机是橡胶等塑料制品原料的混炼与半成型的实验选。

### 2L密炼机技术参数：

混合容量：2L

驱动电机：5.5KW

翻转电机：0.75KW

翻转角度：110°

产量：1.5-2.8KG/次

电加热：800W

外型约：1460\*880\*2100mm

机重约：1000KG

## 密炼机、翻转式密炼机、橡胶密炼机供应商》

某大型企业技术高工莅临我司打样试机(现我司推出连续式密炼机，适用于色母粒、高填充等)

塑料造粒机.金诺PVC塑料造粒机.金诺PE塑料造粒机.金诺PS塑料造粒机.PP塑料造粒机.TPR塑料造粒机.EVA塑料造粒机.泡沫塑料造粒要机.回收塑料造粒机.金诺机械公司.塑料颗粒造粒机，改性塑料造粒机.塑料造粒，东莞橡塑密炼机，塑料挤出机，节能造粒机，水下造粒机，

1.平行同向双螺杆挤出机机筒，螺杆采用积木式原理设计制造。根据加工物料体系与工艺配方要求其长径比机筒结构，螺杆排列，膜网结构，排气数量位置，加料方式，电气控制方式等，均可优化合理配置。实现多功能，多用途来适应加工材料。

2.新型的减速分配传动系统，高规矩设计，55L橡塑密炼机，高精度齿轮加工，主要轴承采用进口件，合理的浸油式结合强制润滑装置，及连锁保护装置，确保主机可靠平稳运行。

3.充分利用有限的空间设计新式渐形成花键形式结构，芯轴。保证的承载能力，实现高规矩传送。

4.采用计算机辅助设计的螺纹元件为捏合共轭型。具有优异的自洁功能，良好的互换性，其规格有输送块、混炼块、捏合块、逆流块及齿型盘等，通过适当的合理组合，实现物料的输送、塑化、剪切、分散、均化、排气、建压等，完成高分子材料的工艺加工过程。

5.根据物料的不同状态，喂料系统采用多种结构形式，有单螺杆，双螺杆、双螺杆非啮合型，空芯弹簧式、双阶式及计量泵等体积计量喂料。也可配备失重式计量加料来完成更高的计量要求。

6.机组的电器控制系统主要件均为进口，可设计为：分主单元控制、模拟面板显示、PLC系统、PEC系统控制等供选择。

7.造粒系统可采用多种方式来满足要求，水冷拉条切粒，水环模面热切，偏心水雾热切，水中、水下模面热切等。

8.常规机筒采用氮化钢表面渗氮处理或双金属合金套，1L橡塑密炼机，也可采用工具钢衬套；螺纹元件采用氮化钢表面处理，高耐磨高速工器具钢及耐腐蚀耐磨损的特殊表面处理方式，适应各类不同加工。

9.整机安装采用无基础方式，要求地面平整即可，无须水泥浇灌。

感谢某上市公司对昶丰的认可

1L橡塑密炼机-昶丰机械科技-东莞橡塑密炼机由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司为客户提供“密炼机,连续式密炼机,金属陶瓷粉密炼机,造粒混炼设备”等业务，公司拥有“昶丰”等品牌，专注于造粒机等行业。，在东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。