

苏州杰威尔65/132锥锥双螺杆

产品名称	苏州杰威尔65/132锥锥双螺杆
公司名称	苏州杰威尔精密机械有限公司
价格	8000.00/件
规格参数	品牌:金纬JWELL
公司地址	苏州太仓市城厢工业园东安路18号
联系电话	86-15806226166 15806224428

产品详情

Conical twin-screw

锥形双螺杆

该系列的螺杆主要针对PVC类产品而设计，锥形双螺杆转速低，物料在机筒内的剪切作用稳定均匀，螺杆较短，物料停留时间短，特别适合热敏性物料的塑化成MD口工。

主要应用领域

包括PVC管材，PE/PP/PVC木塑挤出，PVC结皮发泡板，PVC异型材，PVC/PP波纹管，PVC地板革类产品、PVC防水翻腾。

双合金溶胶机筒方面，从以往的合金含钨10%提升至含碳化钨30%及50%，可加工长度增加从3000mm提升至4000mm。

In the case of the bimetallic barrel for melt, the carbon tungsten-containing has been raised from the previous 10% to 30% and 50% now, the processing length increased from 3000mm to 4000mm.

双合金螺杆也从以往的PTA牙顶喷焊，更新i雖采用高压速（HP/HVOF）全面合金披覆的熔射技术。WPT1耐腐蚀型合金适用于尼龙PVC、PC、P1^1V1八等，丁2耐磨耐高温型合金适用于尼龙玻纤'磁粉、铝镁粉、电木注塑等，WPT3兼有WPT1、WPT2两种特性，耐磨耐腐蚀性耐高温。

JWELL adopts new generation technology HP/HVOF totally bimetallic coating spraying instead of PTA ridge spraying welding. WPT1 anti-corrosion type application: nylon, PVC, PC, PMMA, etc. WPT2-resistant wearing and

high-temperature application: nylon with glass fiber magnetic powder, Al-Mg powder, Bakelite injection and etc.
WPT3 has WPT1 and WPT2 advantages.

双金属机筒基材料：45#40r

双金属方式：离心縱

用途区分：注塑成型机械用/挤出机械用

加工范围:内径cpl2-cP300mm

有效长度：12000mm

氮化深度：0.50mm-0.80mm

氮化硬度：HV960以上

育线度: 0.015mm/m

镀铬厚度：0.02mm-0.085mm

翻塑胶范围：普通塑料PP、PE、ABS、AS、PS等

材质成分：SACM645、SCM440、38CrMoALA