

固定式干粉灭火系统ZFP1000A/ZFP3000A生产厂家

产品名称	固定式干粉灭火系统ZFP1000A/ZFP3000A生产厂家
公司名称	深圳市卓安消防设备有限公司
价格	685000.00/套
规格参数	品牌:深圳共安 灭火类型:干粉 主要应用范围:化工、码头
公司地址	深圳市龙岗区同乐丰顺路18号
联系电话	0135-02837033 13502837033

产品详情

深圳市共安消防设备有限公司生产的ZFP500A ZFP1000A ZFP2000A ZFP3000A干粉灭火系统设备在深圳、广州、佛山、东莞、惠州、河源、陆丰、汕尾、汕头、潮州、梅州、肇庆、韶关、云浮、江门、中山、珠海、阳江、茂名、湛江、清远的市场是比较活跃，人们可以更为直观的看到产品的定位工作过程，对于产品的效果比较明确直观，所以更多的用户接受并使用。（制造商：深圳市共安消防设备有限公司）

一、系统简介本系统有ZFP100A、ZFP150A、ZFP200A、ZFP300A、ZFP500A、ZFP750A、ZFP1000A、ZFP1500A、ZFP2000A、ZFP3000Akg等规格。系统组成为自动式（设有手动启动）和手动式，自动式主要适用于带喷嘴的管网式布置系统，手动式主要适用于设置干粉枪、干粉炮的系统。两种方式可以混合使用。1、使用特点1)干粉灭火系统使用干粉作为灭火剂，具有灭火效率高，灭火速度快等特点。2)可扑灭带电设备火灾。3)无毒。2、适用范围固定式干粉灭火系统主要适用于扑救下列物质、设备与场所的火灾：1) 易燃或可燃液体的火灾。例如液体燃料罐、油罐、淬火油槽、洗涤油槽、浸渍槽、涂料反应釜、涂漆生产流水线、飞机库、汽车停车场、锅炉房、加油站、油泵房、液化气站、危险品仓库和蔡库等的火灾。2) 伴有压力喷出的易燃液体或气体设施的火灾。如油槽车的火灾，输油、输气管线的火灾，天然气井火灾，反应塔、换热器、煤气站、石油气灌充站的火灾等。3) 印刷厂、造纸厂干燥炉、粘接胶带制造厂、棉纺厂等的火灾。4)

电气设备如变压器、油浸开关、变压器油箱等引起的火灾。5) 塑料、橡胶材料的火灾。3、系统组成及工作原理1) 系统组成 a、自动式系统见上图，系统由两部分组成，即干粉灭火设备部分和自动控制部分组成。前者由干粉罐、动力气瓶、减压阀、过滤器、启动瓶、阀门、输粉管、喷嘴等构成；后者由火灾探测器、报警器、控制箱、信号反馈装置等组成。 b、手动式系统见上图，系统保留自动启动方式，由启动瓶、动力气瓶、过滤器、减压阀、干粉罐、各种控制阀、输粉管、干粉枪、干粉炮等部件构成。2) 工作原理：当保护对象着火后，自动或手动启动电磁阀，启动瓶打开，启动瓶中的气体开启动力瓶容器阀，打开动力瓶，动力瓶中的高压气体进入集流管、过滤器、减压阀减压至规定的压力后，通过单向阀、进气阀进入干粉罐内，使罐内的干粉灭火剂发生剧烈搅动，并被疏松，当干粉罐内的气压达到工作压力时，打开发出粉装置（干粉枪、干粉炮或管网喷嘴），干粉灭火剂和动力气以一定的气粉混合比流向出粉装置，喷向保护对象，实现灭火。5、系统控制与操作1) 自动控制系统 a、自动启动控制：将报警灭火控制盘上控制方式选择键拨到“自动”位置时，灭火系统处于自动控制状态。当防护对象发生火情时，火灾探测器发出火灾信号，报警灭火控制盘即发出声、光报警信号，同时发出联运指令，关

闭联运设备，经过一段延时时间，发出灭火指令，打开电磁阀，继而打开启动瓶瓶头阀，释放启动气体，启动气体打开容器阀，释放高压氮气，高压氮气经过过滤、减压进入干粉罐，气粉充分混合并达到定压动作膜片动作压力时，膜片爆破，气粉两相流经管道、喷嘴迅速喷出，实施灭火。

b、电气手动启动控制：将报警灭火控制盘上控制方式选择键拨到“手动”位置时，灭火系统处于手动控制状态。当防护对象发生火情时，可按下手动控制盒或控制盘上启动按钮即可按规定程序启动灭火系统释放灭火剂，实施灭火。

c、机械应急启动操作：当防护对象发生火情时，控制盘不能发出相应灭火指令时应通知有关人员撤离现场，关闭联运设备，然后拨出相应启动瓶瓶头阀上的安全销，拍击手动头即可打开启动瓶瓶头阀，释放启动气体，打开容器阀，启动系统实施灭火。如果遇上启动瓶充换气而不能工作，可直接拔下容器阀安全销，转动手柄打开相应的容器阀，启动系统实施灭火。

d、当发出火灾警报，在延时时间内发现有异常情况，不需启动灭火系统进行灭火时，可按下手动控制盒上的紧急停止按钮，即可阻止控制盘灭火指令的发出。

2) 手动控制系统当防护对象发生火情时，通知有关人员撤离现场，关闭设备，然后拨出相应启动瓶瓶头阀上的安全销，拍击手动头即可打开启动瓶瓶头阀，释放启动气体，启动系统进行充压。如果遇上启动瓶充换气而不能工作，可直接拔下容器阀安全销，转动手柄打开相应的容器阀，启动系统进行充压。然后在充压时间内打开干粉炮和干粉枪阀门，实施灭火。

6、外形尺寸（主要几种型号）型号底座尺寸（mm）设备重量（kg）总重量（kg）ZFP3001000×120010001200ZFP5001000×140012001700ZFP7501000×150014002150ZFP10001500×160019002900ZFP20001600×210032005200ZFP30002200×220041007100

二、系统主要零部件结构参数

1、干粉罐原理及用途：干粉贮罐平时密封储存干粉灭火剂。工作时，高压氮气从进气口进入罐内，使罐内的干粉灭火剂发生剧烈的搅动，并被疏松。当干粉罐内的气压达到工作压力时，打开出粉管上的阀门(定压动作膜片)，干粉灭火剂被气体从出粉管喷出，形成具有一定气粉混合比的粉气流，由固定喷嘴喷向保护区，实现灭火。结构特点：干粉贮罐的结构按照压力容器的要求进行设计计算、加工、检验，材料也选用压力容器专用板材。其形状为两端是椭圆封头的圆柱形容器。应用要求：当系统实现灭火后，应打开干粉贮罐上的放余气阀，放掉罐内余气，然后清扫干粉罐内余粉并重新填充ABC类干粉灭火剂。因潮湿对干粉的长期储存有一定的影响，所以填充干粉灭火剂时应尽量避免在下雨天、阴天或湿度大的场所装填。

2、动力瓶有40L、70L、80L、90L、120L等多种规格可供选用。各规格参数见下表：

容积(L)	直径(mm)	高度(mm)	工作压力(MPa)	瓶口尺寸(mm)
80	276	1750	13PZ39702671500402191330	作用原理：瓶内贮存压力为13~15MPa。系统启动时，启动气体打开瓶头阀阀门，瓶内高压气体迅速从阀门排出，进入过滤器、减压阀、单向阀，*后进入干粉罐。结构特点：瓶体采用钢质无缝气瓶，瓶内作防腐蚀处理；应用要求：定期检查瓶内压力，若其压力低于在当时环境温度下所规定的*低压力值，应对其压力进行补充(详见维护管理)。

3、动力瓶瓶头阀(容器阀)：用途：安装在动力瓶口上，具有封存、释放、加注、压力显示、安全泄压等功能。有手动和自动启动两种启动方式。其性能规格见下表：

公称通径	公称工作压力	启动气开启压力	进口螺纹	出口螺纹	材质
16mm	15MPa	1MPa	PZ39mm	M24X1.5mm(阳)	铜合金

作用原理：系统启动时，启动气体从Rc1/8接头处进入瓶头阀，瓶头阀启动；当自动启动不能启动时，可采取手动启动：依次拔掉铅封、保险销，然后向上转动手柄，瓶头阀启动。

4、启动瓶有4L、6L规格可供选用。作用原理：瓶内贮存压力为6MPa。当保护区有火灾发生时，探测器探测到信号，并把信号传输给电磁阀，阀门被打开，瓶内气体迅速排出，进入动力瓶进气孔，使动力瓶动作。应用要求：定期检查瓶内压力，若其压力低于6MPa，应对其压力进行补充至6MPa(详见维护管理)。

5、启动瓶瓶头阀(电磁阀)其性能规格见下表：

公称通径	公称工作压力	出口管径	电磁铁工作电压	电磁铁工作电流
6mm	6MPa	8Dc	24V	1.5A

6、喷嘴材料选用黄铜，表面镀铬。喷粉率>5kg/s。保护半径3m，布置高度(距保护对象)3m。

三、安装系统的安装、调试应由专门从事干粉灭火系统安装的消防工程公司按照国家标准进行。安装、调试人员必须掌握本系统及各部件的基本结构、工作原理、性能特点、动作程序和应用要求。

1、设备的安装：1) 干粉灭火设备要安装在靠近保护对象的地点，但不能与保护对象安装在一起，要有一定的防火间距；如果保护对象为可燃液体或气体贮罐，要安装在罐区的防火堤之外。设备的主要部分要安装在专用的房间内，也可以安装在厂房内，但要注意与其他装置分开设置。2) 干粉灭火设备要设在干燥的地方，避免设在潮湿或高温地点。3) 安装地点要便于操作，不要与其他操作区设在一起。如设在经常有人通过的地方，则必须另加防护措施。对设备的基础设有特殊要求，只要根据设备的大小，做普通水泥基础即可。

2、管道的安装1) 干粉输送管道应尽量减少使用弯头，过梁或柱时采取预先留孔穿套管直接穿过。使用弯头时，其曲率半径不得小于管径的3倍；使用弯头和三通接头时，则弯头和三通接头之间应设计一段长度大于20倍管径的直管。2) 干粉管道宜采用法兰连接或焊接。接头处应平滑，不得有缝隙或焊瘤。3) 管道分岔时，不允许在主管侧面分出一根口径不同的支管。管道分支应按照一根总管分成两根直径相同的干管，干管再分成两根直径相同的支管，以此类推。4) 干粉管道应做适当的固定。其管道支

撑间距按下表的规定选定。干粉管道支撑表管道内径(mm)2025324050658090100125支撑间距(m)1.8223444.55
5)

干粉管道在安装时,要保持内部清洁,不允许油、水、泥砂、棉纱等杂物遗留管中。6)

管道安装时有一定的坡度,在低处要设排水阀。7)

在安装喷嘴前,全部管道必须用干净的压缩空气吹扫清洁。8) 干粉系统气体管道也必须加以固定,尽量减少设置管道弯头,以减少管路阻力损失。施工时要注意保持管内的清洁,不允许有任何的遗留物。9) 设置在有爆炸危险的可燃气体、蒸气或粉尘场所内的管网,应设防静电接地装置

。四、 维护与保养1、在干粉灭火设备存放地点要设详细的操作说明,工作人员必须严格遵守操作规程,对各部件及连接要每年检查一次,确保处于良好工作状态。2、气瓶要定期检查,测定气体压力是否在规定的范围内,低于规定的数值时,要找出漏气原因,立即更换或修复,并充填压力至规定压力。3、要检查喷嘴的位置和方向是否正确,喷嘴上有无积存污物,对于加密封措施的喷嘴,要检查密封是否完好。4、要检查阀门、减压阀、探测器、压力表等部件是否都处于正常的工作状态。5、干粉灭火剂应每隔2~3年进行开罐取样检查,把样品送往专业单位检测,如不符合性能标准的要求,要立即更换干粉灭火剂。另每年进行一次干粉常规检查,看有无受潮结块现象,若有受潮结块现象,应立即更换。6、换装干粉时应在干燥晴天进行,且严格按照规定的品种和数量换装,一次装完,立即密封。7、每次灭火后,应彻底将管道中残留余粉吹扫干净,并按要求重新装填干粉灭火剂,重新灌装动力氮气、启动氮气。对一次性使用膜片重新换装,换装的新膜片由我厂提供,并按市场售价收费。五、附注1、用户在使用我厂生产的固定式干粉灭火系统产品过程中,有关设备构造、工作原理、操作管理及维护等问题,我厂竭诚为其提供培训指导。2、本产品质保期为一年,凡在质保期内发生的质量问题(不包括用户使用或维护不当造成的事故损坏),我厂均及时免费予以维修或更换相应零部件。如因用户使用不当造成的事故损坏,我厂仍予以维修或更换相应零部件,达到用户满意为止。深圳市共安消防设备有限公司是生产自动消防水炮-自动跟踪定位射流灭火装置-大空间智能灭火系统-图像型火灾探测器-高压细水雾灭火系统-泡沫灭火系统-七氟丙烷气体灭火系统装置-ZFP系列干粉灭火系统设备-悬挂式超细干粉灭火装置-机电管道抗震支架-消防给水阀门-物联网消防给水机组等一系列消防产品。