

广东超声波塑焊机批发 讯能智能调频 广东超声波塑焊机

产品名称	广东超声波塑焊机批发 讯能智能调频 广东超声波塑焊机
公司名称	东莞讯能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇岭厦致富街35号3栋101室
联系电话	13650236997 13650236997

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞讯能机械有限公司

广东超声波塑焊机比激光焊好在哪？

采用激光焊接会使所焊接物体物理结构发生变化，因而影响其导电或者导热性能，并且激光焊接导致太阳能集热器金属片和铜管之间导热面积小，影响热传导效率。超声波金属焊接则不存在这个问题。超声焊接可以使材料的温度效应降到，从而不使金属结构发生变化，因此焊接后导电性或导热性能，电阻系数极低或近乎零。讯能公司的广东超声波塑焊机产品以其优良的品质、实惠的价格、完善的售后服务取得了广大消费者的信赖，您要是需要用到广东超声波塑焊机，可以电话咨询我们。

对于塑料应该用什么样的广东超声波塑焊机？

对于塑料的超声波焊接，只适合对热塑性塑料进行焊接。因为它们可以在特定的温度范围内熔化。而热固性塑料加热时降解，无法利用超声波进行焊接。热塑性塑料的可焊接性，取决于材料刚度或弹性模量，密度、摩擦系数、导热系数、比热容、玻璃化转变温度 T_g 或熔化温度 T_m 。讯能拥有的研发实力与稳定的产品，专门研发、生产、销售广东超声波塑

焊机，高周波等及其配套自动化设备，需要广东超声波塑焊机的朋友可以随时来电咨询。

典型的超声波焊接系统的频率有15Khz、20Khz、30Khz、35Khz和40Khz。需要根据产品尺寸、内部元器件种类、强度和外观等要求，选择适合的焊接频率。一般需要原则，对于小型和精密的电子产品（内含PCB板以及微电子元件）外壳焊接，使用高频率40Khz焊接机焊接。40Khz焊接机振幅更小，焊接压力也可以，能够避免损伤产品内部电子元件。讯能公司的广东超声波塑焊机产品以其优良的品质、实惠的价格、完善的售后服务取得了广大消费者的信赖，您要是需要用到广东超声波塑焊机，可以电话咨询我们。