

# 天津压铸模具批发 天津压铸模具 天津鑫乾精密

产品名称	天津压铸模具批发 天津压铸模具 天津鑫乾精密
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

## 产品详情

精密压铸”的定义：

精密压铸”的定义：精密压铸是一种自动铸造工艺，天津压铸模具，其中液体熔体在高压（150至1200巴）和高填充速度（高达540km/h）下被压入模具。通常使用低熔点合金。这种铸造工艺特别适用于零件的大规模生产，因为与砂型铸造不同，例如，使用金属模具，天津压铸模具厂，并且它们在铸造后不必损坏。可以生产具有低壁厚的大型复杂部件。压铸材料、压铸机和模具是压铸生产的三大要素。所谓压铸工艺是将这三个要素有机地、综合地应用，天津压铸模具批发，从而稳定、有节奏、地生产出外观、内部质量和尺寸符合图纸或协议要求的合格铸件的过程。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津鑫乾精密机械科技有限公司

## 压铸模具

连续铸造是利用贯通的结晶器在一端连续地浇入液态金属，天津压铸模具制作，从另一端连续地拔出成型材料的铸造方法。

拉拔是用外力作用于被拉金属的前端，将金属坯料从小于坯料断面的模孔中拉出，以获得相应的形状和尺寸的制品的一种塑性加工方法。由于拉拔多在冷态下进行，因此也叫冷拔或冷拉。

冲压是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的成形加工方法。

- 1.被加工的原材料不同：注塑模具的被加工原材料是塑胶原料。压铸模具的被加工的原材料分别有：锌合金、铝合金、铜合金、镁合金、铅合金等。
- 2.工作温度不一样：注塑模具的工作温度是200度左右。压铸模具工作温度是锌合金300度、铝合金660度、铜合金900度.....
- 3.模具寿命长短不一样：注塑模具寿命一般是10万模次-100万模次不等。压铸模具寿命一般是5万模次-10万模次不等。

注塑模与压铸模的区别还有镜面抛光性、加工难易程度，等等方面的区别。

天津压铸模具批发-天津压铸模具-天津鑫乾精密(查看)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。“压铸模具,铝压铸模具,金属制品加工”选择天津鑫乾精密机械科技有限公司，公司位于：天津市北辰区王朝南道1号，多年来，鑫乾坚持为客户提供好的服务，联系人：曹总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫乾期待成为您的长期合作伙伴！