

# 常见菲仕伺服电机维修常见两种问题及解决办法Ulteact

产品名称	常见菲仕伺服电机维修常见两种问题及解决办法Ulteact
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

常见菲仕伺服电机维修常见两种问题及解决办法Ulteact，伺服电机一通电就报警、一通电就跳闸、电机发热发烫是什么问题吗？伺服电机三相电流不平衡的原因是什么,三相电压不平衡。电机内部某相支路焊接不良或接触不好电机绕组匝间短路或对地相间短路。接线错误怎么控制伺服电机速度快慢伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端（输出端）带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板，控制线路板将其与输入的控制脉冲信号比较，产生纠正脉冲，并驱动电机正向或反向地转动，使齿轮组的输出位置与期望值相符，令纠正脉冲趋于为0，从而达到使伺服电机定位与定速的目的观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行修复只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；是无任何火花。无需修理；有4个以上的极小火花，而且有1~3个大火花，则不必拆卸电枢，只需用砂纸磨碳刷换向器；如果出现4个以上的大火花，则需要用砂纸磨换向器，而且必须把碳刷与电枢拆卸下来。换碳刷磨碳刷换向器的修复换向器表面明显地不平整（用手能触觉）或电机运转时火花如第四种情况。此时需拆卸电枢，用精密机床加工转换器；基本平整，只是有极小的伤痕或火花，如第二种情况1口1以用水砂纸手工研磨在不拆卸电枢的情况下研磨。研磨的顺序是：先按换向器的外圆弧度，加工一个木制的工具，将几种不同粗细的水砂纸剪成如换向器一样宽的长条，取下碳刷用裹好砂纸的木制工具贴实换向器，用另一只手按电机旋转方向，轻轻转动轴换向器研磨。