

东芝刀片TNMG160408-TM T9015/数控刀具/数控刀片车刀片

产品名称	东芝刀片TNMG160408-TM T9015/数控刀具/数控刀片车刀片
公司名称	南宫市煌凯硬质合金刀具有限公司
价格	20.00/片
规格参数	
公司地址	邢台南宫市段路头开发区
联系电话	0319-7293118 15227748118

产品详情

部分材质简介：YBC151,YBC251,YBC252,YBC351,YBM151,YBM251,YBM252,YBM351,YB415

YBC151 高耐磨性的基体与MT-TiCN,厚Al₂O₃、TiN涂层的组合，是钢，和不锈钢材料精加工在高速切削条件下的理想牌号。

YBC152厚TiCN和厚Al₂O₃涂层，在冲击韧性提高的同时，耐磨性有大幅度提高，是钢材精加工到半精加工高速切削的理想选择。

YBC251刃口安全性良好的韧性基体与MT-TiCN,厚Al₂O₃、TiN涂层的极佳组合，是钢材加工的通用牌号，适用于钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。

YBC252厚TiCN和厚Al₂O₃涂层，有极强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的通用首选牌号。

YBC351高强度与抗塑性变形与MT-TiCN,厚Al₂O₃、TiN涂层的组合，具有好的韧性及抗塑性变形，适用于钢-铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。

YBM151具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力，适宜于在切削条件较好情况下进行不锈钢的精加工及半精加工。

YBM251优先选用于不锈钢的半精加工、轻型粗加工（车削和镗销）可在连续切削与断续切削条件下使用。

YBM351有极好的切削强度于抗冲击性能及非常好的耐磨性，适用于车加工和唐加工不锈钢及在P30范围内材料的低速重负荷粗加工。

YBM252具有良好的韧性与耐磨性，适用于精车，镗加工和轻型铣削不锈钢及钻加工铸铁，不锈钢和合金铸铁，也可用于，低速切断与切槽低碳钢

YBG102 ncTiAlN涂层与细颗粒基体结合，适合于各类材料（特别适合于铸铁）的轻、中等负荷铣削加工以及高温合金的精、半精车削加工。 YBG202 ncTiAlN涂层与超细颗粒的强韧性基体结合，适合于各类被加工材料的轻、中等负荷铣削，孔加工不锈钢的精、半精车削加工和高温合金粗车削加工。 YBG302 ncTiAlN涂层与韧性硬质合金基体结合，适合于各类被加工材料的中等负荷切削、孔加工、切断、切槽加工以及不锈钢的半精、粗车削加工，实现了安全性和耐磨性能的结合。