

黑湖小工单：为什么要使用生产报工系统，使用场景和好处

产品名称	黑湖小工单：为什么要使用生产报工系统，使用场景和好处
公司名称	福建助飞软件有限公司
价格	.00/年
规格参数	黑湖小工单:生产工单进度管理
公司地址	厦门市思明区软件园二期望海路23号
联系电话	4006565268 13159278925

产品详情

为什么要使用小工单？

协助工厂数字化生产过程中核心的业务单据“工单”，也就是工厂常见的手工打印单据“工单流转卡”，工厂可以通过小工单可以获得如下业务价值：

规范化工序间流转，相互协同有条不紊

自定义工序采集数据，下发操作工采集

手机操作，现场报工数据实时采集

手机看板，车间执行状况一目了然

统计报表一键生成，可导出Excel处理

自助使用，无需昂贵顾问费用

小工单覆盖的业务场景

通过小工单可以在手机完成工单相关的工作：手机下发工单，操作工填报进度和工序采集数据，手机看板等方面的主要能力。

如何登陆小工单系统

关注黑湖小工单云服务公众号，菜单栏点击“手机端”；

点击网页端登录，也可以复制链接 <https://liteweb.blacklake.cn/> 在浏览器打开

使用手机号密码登录，或者使用工厂代码+账号密码登录。

功能详解

1. 单位

步骤1：点击左侧基础数据栏，找到单位

步骤2：点击加号常见单位，输入信息，点击确定

注：在单位界面上方输入编号或备注可以进行单位的查询
2. 次品项
步骤1：点击左侧基础数据栏，找到次品项
步骤2：点击加号创建次品项，输入次品项编号和名称点击确定
注：在单位界面上方输入编号或名称可以进行次品项的查询
3.

物料定义
步骤1：点击左侧基础数据栏，找到物料定义。步骤2：

点击加号创建物料，输入物料信息，点击保存

点击导入，下载《导入物料定义模板》

打开下载表，将对应信息填入或粘贴进本表。为保证导入成功，请使用纯文本或数字。

信息输入完毕并保存后，点击下方<上传文件>按钮选择已保存的excel文档，点击<开始导入>
注：在物料定义界面上方输入编号或名称可以进行物料的查询
4. 工序
步骤1：点击左侧基础数据栏，找到工序
步骤2：点击加号创建工序，依次输入工序信息，工序数据采集即自定义字段，可自行创建如自检结论，自检时间，设备温度，现场拍照等工序信息，点击保存，一个工序创建完成
注：在工序界面上方输入编号或名称可以进行工序的查询
5. 工艺路线
步骤1：点击左侧基础数据栏，找到工艺路线
步骤2：点击加号工艺路线，输入编号和名称，在工序列表中选择需要的工序，点击保存
注：在工艺路线界面上方输入编号或名称可以进行工艺路线的查询
6. 生产管理工单
步骤1：点击生产管理，找到工单
步骤2：点击“创建工单”，在左侧输入工单信息，右侧为工单的自定义字段（可修改），可以根据实际情况录入
步骤3：界面下方可以选择工艺路线，（1）从工序中添加（2）从模板中添加
步骤4：保存后即新的工单创建完成
注：在工艺路线界面上方输入编号或名称可以进行工艺路线的查询
7. 报表管理：产量统计、员工绩效、次品项分布根据筛选项选择筛选信息，点击“查询”，即可看到报表信息，点击“数据导出”可导出相对应报表
注：在工艺路线界面上方输入编号或名称可以进行工艺路线的查询
8. 系统配置用户
步骤1：点击系统配置，找到用户
步骤2：在用户中可以进行账号的角色编辑和权限管理