

邯郸空气预热器 空气预热器生产厂家 山东国信

产品名称	邯郸空气预热器 空气预热器生产厂家 山东国信
公司名称	山东国信工业科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区济南创新谷一号孵化器主楼第八层Z-1-133室
联系电话	15990907966 15990907966

产品详情

空气预热器排烟温度高的主要原因：由于电站锅炉的空气预热器普遍排烟温度较高，而较高的排烟温度造成锅炉效率下降，所以制粉系统干燥出力不足，长期运行，很不经济。这是预热器行业普遍共性的问题，通过对电厂调研，可以看到预热器排烟温度高的主要原因是 [1]：1) 设计缺陷严重，如对锅炉实际设计参数的分析，对预热器选型计算的疏忽，错误的选用传热元件板型和预热器型号等造成了预热器存在先天不足。这是预热器换热能力不足的主要原因。2) 制造质量太差，预热器内部传热元件有严格的尺寸要求，几何学上微小的差异也会造成预热器换热能力的天壤不同，因此，在制造时由于传热元件板厚的变化、元件之间内部组合尺寸的差异，均会大副影响预热器的换热能力。这也是预热器换热能力不足的主要原因。3) 制粉系统的漏风过大，制粉系统的漏风过大，造成进入预热器的有组织风量减少，造成预热器排烟温度高。4)

炉底漏风的增加，空气预热器定制，原理同制粉系统，都是经过预热器的有组织风风量减少。5) 其他原因。解决办法：针对具体原因进行分析后，进行较高的改造，如果预热器先天不足，空气预热器生产厂家，则需重新更换。所以对于预热器的设计问题的重视，才是其性能的有力保障。

故障原因 经解体检查发现接触器内部同一槽内主接点（B相）与辅助接点（A相）在送电时引起短路，触头烧毁，分析在减速机油泵热偶动作时，接触器内部已因过热而烧损，送电时引起短路。

空预器减速机油泵接线为螺丝压紧线头的方式，受外力作用容易脱开，造成电机缺相运行。

运行人员在送电时仅摇测电机绝缘，而未摇测接触器的绝缘（接触器上还有空气开关）。原设计上存在问题，空预器为2路电源，正常运行时分别带1台空预器及其辅助设备运行，邯郸空气预热器，2路电源互为暗备用，且为互联动，这样在一路电源发生性故障的情况下，另外一路电源自投于故障点上，致使2路电源均失电，造成空预器均停，直接威胁机组正常运行。造成大量油雾和未燃尽可燃物堆积在空预器上的主要原因有： 机组设备故障多，运行调试人员经验不足，造成调试周期过长，烧油过多，而且燃烧不好； 油压或雾化汽压不适当，汽孔、油孔堵塞，雾化不佳； 配风不当； 点火器漏油； 长期低负荷运行，锅炉启停次数多； 空预器吹灰器未能有效投入。在锅炉启动和低负荷运行时，由于冷端金属温度低，使空预器易积灰，空气预热器制造厂家，这时应加强吹灰。然而由于某些原因启动初期吹灰介质的汽压和汽温不足，过热度低，吹灰效果不理想。邯郸空气预热器-空气预热器生产厂家-山东国信(推荐商家)由山东国信工业科技股份有限公司提供。山东国信工业科技股份有限公司是一家从事“板式换热器,水水换热器,采暖换热器,板式换热器机组”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳

健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“国信”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东国信在换热、制冷空调设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！