

混凝土搅拌站/水泥混凝土搅拌站/商品混凝土搅拌站

产品名称	混凝土搅拌站/水泥混凝土搅拌站/商品混凝土搅拌站



搅拌主机	JS500Q
水泥仓	100T
水泥称	300KG
粉煤灰称	无
外加剂称	50KG
水称	250KG
骨料上料系统	卷扬料斗提
气路系统	V-0.36/7
控制室	配1匹空调
控制系统	琴台式简易控

HZS系列混凝土搅拌站性能参数表

	HZS60	HZS90	HZS120	HZS150	HZS180
骨料配套系统	PL2400Q3	PL2400Q4	PL3200Q5	PL4800Q5	PL4800Q5
主机	JS1000B	JS1500B	JS2000B	JS3000B	JS4000B
水泥称	600KG	1000KG	1500KG	2000KG	3000KG
外加剂称	50KG	50KG	50KG	100KG	200KG
粉煤灰称	400KG	600KG	600KG	1000KG	1200KG
水称	250KG	400KG	500KG	600KG	800KG
水泥仓	100T	100T	100T	200T	200T
螺旋输送机	LSY250	LSY250	LSY250	LSY300	LSY300

骨料上料系统	45度裙边挡料皮带	长斜皮带机	长斜皮带机	长斜皮带机	长斜皮
公司名称 气路系统	W-1.0/10	W-1.5/10	山东省潍坊市贝特工程机械有限公司 W-1.5/10	W-2.0/10	W-2.0
价格		配1.5匹空调	配1.5匹空调	配2匹空调	配2匹
规格参数 控制室		配1.5匹空调	配2匹空调		
公司地址		复合板包装	山东省潍坊市安丘经济开发区 复合板包装	复合板包装	复合板
联系电话 楼体包装	复合板包装		150-95259550 15095259550		
产品详情		集中控制	集中控制	集中控制	集中控
	控制系统	集中控制			

由于本公司产品不断改进，以上参数仅供参考

混凝土搅拌楼

混凝土搅拌站（楼）优良的控制操作性能，整机采用计算机控制，即可自动控制，也可手动操作，操作简单拌站（楼）各部件的运行情况，同时可以存储搅拌站（楼）的各种数据，按要求打印各类报表资料。存储配室宽敞明亮，美观大方，并配有空调，可保证电气元气件经久耐用，性能稳定持续可靠。我公司具有生产H站及HZS60-180混凝土搅拌楼的雄厚势力，产品遍布全国大江南北的施工现场。产品的配置可根据用户的具体配套件分国产件和进口件，大型混凝土搅拌楼采用珠海仕高玛MOS主机，英国HYKRONIX微波测湿传感器，输送机、除尘器，称重传感器采用美国梅迪亚产品，用户可根据需要选择

HZ系列混凝土搅拌站性能参数表

HZ25

骨料配套系统

PL800Q3