

180混凝土搅拌站

产品名称	180混凝土搅拌站
公司名称	山东省潍坊市贝特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘经济开发区
联系电话	150-95259550 15095259550



- 5、卸料高度：4.2 m
- 6、电机功率：55kW × 2
- 7、搅拌叶片、衬板：耐磨材料

系统说明：

- 1、星齿轮减速器，体积小、效率高、极为可靠。
- 2、衬板、叶片材质为高铬耐磨铸铁，角度设计合理，搅拌效果好，速度快，使用寿命长。
- 3、四轴端配有全自动密封注油系统。
- 4、卸料门为液压油泵控制，有三个停留点及手动开闸，无噪音。
- 5、超重设计，减震极佳。

2	电控系统	电气控制系统由电脑主机、显示器，打印机、通	1、工控机：
---	------	-----------------------	--------

缆，称重仪表等组成。

研祥

1、运行与管理于一体，操作简单方便。

2、打印机：

爱普生

2、配料系统采用微机集中控制。

3、显示器：19”

3、搅拌站运行数据可保存10年以上，便于设置管理。

4、搅拌楼控制软件：

博硕

4、配方可以用数字表示，方便用户识别，配方数可几十种。

5、主要电气件：

5、就有误差分析及自动检测功能。

施耐德

6、在脱离自动控制的情况下，手动操作系统仍能完成对搅拌站的控制，如配料，搅拌，卸料等工作。

6、监控系统：

彩色摄像机：

彩色监视器：；

7、本系统强电部分自成一体，与弱电部分完全分开，提高了弱电的抗干扰能力，也使强电部分大为简化，维护更为方便。

四画面处理器：

8、配有四画面监控系统。

		<p>系统说明：</p> <p>本系统所用主要硬件均采用施耐德产品，具有性能先进，可靠性高，外型美观等特点。控制台采用人机工程学原理设计，操作舒适。</p>	
3	提升系统	<p>骨料提升系统采用平皮带输送机</p> <p>1、电机功率：45kW</p> <p>2、倾角：$\alpha=18^\circ$</p> <p>3、平皮带规格：B=1000</p> <p>4、皮带速度：2.5m/s</p> <p>5、输送能力：1200t/h</p> <p>6、暂存料斗：4.2m³</p> <p>7、卸料气缸：QGBZ125-250-M P1</p>	<p>1、平皮带： 青岛</p> <p>2、气缸： 山东济南</p> <p>3、电动滚筒： 淄博</p>

		<p>系统说明：</p> <p>输送机上盖下兜，可适应全天候工作。暂存料斗缩短了配料时间，提高了生产率。</p>	
4	<p>骨料称量系统</p>	<p>骨料称量系统由：骨料仓、机架、称量斗、骨料输送机、传感器等组成。</p> <p>1、骨料仓</p> <p>(1)容量： 4 × 25m³=100m³</p> <p>(2)落料门：8个</p> <p>(3)气缸：QGB80 × 300 8台</p> <p>2、称量斗</p> <p>(1)容量：2.5m³ × 4</p> <p>(2)计量方式：单独计量</p>	<p>1、环形皮带： 山东</p> <p>2、传感器： 山东青岛</p> <p>3、电动滚筒： 山东淄博</p> <p>4、振动器： 河南新乡</p> <p>5、气缸： 山东济南</p>

(3)传感器：2000kg × 16

(4)气缸：QGB80 × 280

4台

(5)计量精度：± 2%

3、皮带输送机

(1)皮带规格：1000mm

(2)皮带速度：2.5 m/s

4、电动滚筒

(1)型号：YZ15-2.5-100 × 63

功率：15kw

(2)输送能力：1200t/h

5、振动器：ZF18-50 2台

系统说明：骨料仓采用装载机上料。每个仓有两个卸料门，以实现计量时的粗称和精称。骨料计量斗有四个，每个骨料计量斗通过4只传感器吊挂于骨料仓底舱上，4只传感器发出的信号经处理后送往主控

		制室内的微机中，通过二次仪表转换变成物料重量值显示出米。四个称量斗下设一条水平皮带机。骨料配料完毕，由水平皮带机送入斜皮带输送至楼顶的暂存料斗内，等待和其它物料一起卸入搅拌机内。	
5	水泥称量系统	<p>水泥称量系统由水泥称量斗、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、水泥称量斗：</p> <p>(1)容积：1600L。</p> <p>(2)称量精度：±1%</p> <p>2、传感器：1000 kg × 3</p> <p>3、气动蝶阀：DN350</p> <p>4、振动器</p> <p>MVE40/15</p>	<p>1、传感器：</p> <p>山东青岛</p> <p>2、气动蝶阀：</p> <p>济南</p> <p>3、振动器：</p> <p>河南新乡</p>

		<p>系统说明：</p> <p>水泥称量采用全密封装置，称量斗通过3只剪切梁式传感器称量。称量斗料门采用意大利气动蝶阀驱动门，开门灵活，密封严密。</p>	
6	粉煤灰称量系统	<p>粉煤灰称量系统由粉煤灰称量斗、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、粉煤灰称量斗：</p> <p>(1)容积：850L</p> <p>(2)称量精度：±1%</p> <p>2、传感器：1000 kg × 3</p> <p>3、气动蝶阀：DN 300</p> <p>4、振动器</p> <p>MVE40/15</p>	<p>1、传感器：山东青岛</p> <p>2、气动蝶阀：济南</p> <p>3、振动器：河南新乡</p>

		<p>系统说明：</p> <p>粉煤灰称量采用全密封装置，称量斗通过3只剪切梁式传感器称量。称量斗料门意大利典型气动蝶阀驱动门，开门灵活，密封严密。</p>	
7	水称量系统	<p>水称量系统由：水池、水泵、水称量斗、气动蝶阀等组成。</p> <p>1、供水泵型号：QS80-22/2-7.5</p> <p>流量：107m³/h(29.7L/s)</p> <p>功率：7.5 kW</p> <p>2、卸水泵型号：ISGI50-250A</p> <p>流量：192m³/h(53.3L/s)</p> <p>功率：11 kW</p> <p>3、水称容积：700L，</p>	<p>1、供水泵：</p> <p>山东淄博</p> <p>2、卸水泵：</p> <p>山东淄博</p>

		<p>4、传感器：1000kg × 2</p> <p>5、卸料气动蝶阀型号：D67IJ-DNI00</p> <p>6、称量精度：±1%</p> <p>系统说明：</p> <p>水泵在控制系统的控制下，将水池里的水泵到水称量斗内，经传感器称量到预设数值时，泵停。卸水时，气缸开启，同时卸水泵启动，将水泵入搅拌机机内。</p>	
8	液态外加剂计量系统	<p>外加剂称量系统由：外加剂储箱、外加剂称、外加剂泵、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、供外加剂泵型号：75（50）DWB 各1只</p> <p>流量：60m³/h(4.53L/s)</p> <p>功率：2.2kw（0.75kW）</p> <p>2、外加剂称：75L 1只</p>	<p>1、外加剂泵：山东淄博</p> <p>2、传感器：山东青岛</p> <p>3、气动蝶阀：济南</p>

		<p>3、外加剂储箱：5m³ 1只</p> <p>4、、、称量精度：±1%</p> <p>5、传感器：100kg × 2</p> <p>6、气缸：QGBQ40 × 50-MF1</p> <p>系统说明：</p> <p>外加剂泵在控制系统的控制下，将外加剂储箱里的外加剂泵出，经传感器计量到预设数值时，泵停。卸料时气动蝶阀开启，经卸外加剂泵，使外加剂流向搅拌机内。外加剂系统配两套，可供两种外加剂。</p>	
9	主楼 支架	由梯子、平台、护栏、钢构支架等组成。	
10	气路 系统	气动系统由空压机、气缸、电磁阀、气路元件等组成。	1、气缸 济南

1、空压机： 18.5 kW

2、储气罐：1 m³

3、电磁阀

(1)4V310-10 20个

4、气源处理件：

2套(另加每个粉罐一套)

系统说明：

1、控制骨料落料门启闭。

2、控制蝶阀使水泥流向搅拌机内。

3、控制蝶阀使粉煤灰流向搅拌机内。

4、控制蝶阀使水流向水秤斗内。

5、控制蝶阀使外加剂流向搅拌机内。

6、控制水泥仓的破拱。

2、电磁阀：

益华气动

11	螺旋输送机	<p>水泥螺旋输送机：</p> <p>粉煤灰及矿粉螺旋输送机：</p> <p>(1)规格： 325 10000</p> <p>(1)规格： 273 10000</p> <p>(2)数量：2条</p> <p>(2)数量：2条</p> <p>(3)输送量： 110t/h</p> <p>(3)输送量： 80t/h</p> <p>(4)电机功率： 18.5 kw</p> <p>(4)电机功率： 15 kw</p> <p>系统说明：</p> <p>1、粉料输送采用全密封装置，出料口与计量斗采用软连接不影响计量精度。</p> <p>2、接料口为万向球节，可调节角度偏差，且密封性好。螺旋叶片与筒体问隙小，传输效率高。</p>	<p>具体数量按水泥仓配置</p>
----	-------	---	-------------------

12	粉料仓	<p>粉料仓：4个 200吨</p> <p>(1)规格：用户根据其需要配置</p> <p>(2)除尘器：按水泥仓配置</p> <p>(3)阻旋式料位计：UGLA—240 数量按水泥仓配置</p> <p>系统说明：</p> <p>水泥仓顶部设有防溢顶装置，水泥由此吹入，减轻了水泥仓负荷压力，并且防止了粉尘对空气的污染。破拱装置安置在锥部，与气路系统、控制系统组合，可实时地对水泥进行自动破拱，也可手动破拱。</p>	<p>料位计：</p> <p>沈阳科邦</p>
13	控制室	<p>1、采用彩色夹心板，具有保温、隔热功能。</p> <p>2、空调(冷暖型)</p> <p>3、支架</p>	

		系统说明： 控制室宽敞明亮，视野开阔	
14	外包装	主楼部分采用夹芯板装饰，骨料暂存斗上部设有除尘装置。	
15	总功率	约210kW(不含螺旋输送机)	

产品详情

HZS180混凝土搅拌站（楼）

HZS180混凝土搅拌站

序号	名称	技术参数、规格及说明	备注
1	搅拌系统	1、型号：MAO4500/3000 2、型式：双卧轴强制式 3、进料容量：4800 L 4、出料容量：3000L .	搅拌主机： 珠海 仕高玛