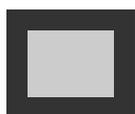


## 75混凝土搅拌站

产品名称	75混凝土搅拌站
公司名称	山东省潍坊市贝特工程机械有限公司
价格	580000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘经济开发区
联系电话	150-95259550 15095259550




		<p>5、卸料高度：3.8 m</p> <p>6、最大骨料粒径(卵石/碎石)：80/60mm</p> <p>7、行星齿轮减速机：BWD(B7)-17-30 2台</p> <p>功率：30kW × 2</p> <p>8、搅拌叶片、衬板：耐磨材料</p> <p>9、卸料气缸：QGB80X200-S 2件</p> <p>系统说明：</p> <p>1、搅拌机设计合理，搅拌时间短、消耗低、噪声小、易损件寿命长。</p> <p>2、搅拌叶片与衬板均使用耐磨材料，经久耐用，拆卸更换方便。</p> <p>3、采用气缸卸料或电动推杆卸料，方便快捷。料门下备有适合砼搅拌运输车的料斗、出料迅速。</p>	
2	电控系统	<p>电气控制系统由电脑主机、显示器，打印机、通信电缆等组成。</p> <p>1、运行与管理于一体，操作简单方便。</p> <p>2、配料系统采用微机集中控制。</p> <p>3、搅拌站运行数据可保存10年以上，便于设置管理。</p>	<p>PLC：</p> <p>欧姆龙</p> <p>工控机</p> <p>研祥</p>

		<p>4、配方可以用数字表示，方便用户识别，配方数可达几十种。</p> <p>5、在脱离自动控制的情况下，手动操作系统仍能完成对搅拌站的控制，如配料，搅拌，卸料等工作。</p> <p>6、本系统强电与弱电部分作成一体，使安装大为简化，维护更为方便。</p> <p>系统说明：</p> <p>本系统具有性能先进，可靠性高，外型美观等特点。控制台采用人机工程学原理设计，操作舒适。</p>	<p>打印机： 爱普生</p>
<p>3</p>	<p>提升系统</p>	<p>骨料提升系统采用提升料斗，由提升料斗、轨道、卷扬系统组成。</p> <p>1、提升斗容积：2400 L</p> <p>2、卷扬机功率：22KW（YEZ180M-4）</p> <p>系统说明：</p> <p>卷扬电机通过减速器带动卷筒转动，钢丝绳经过滑轮牵引料斗沿轨道向上爬升，当爬升到一定高度时，料斗底部斗门上的一对滚轮进入上料架水平俞道，斗门自动打</p>	<p>电机： 山东开元</p>

		开，物料投入搅拌机内。	
4	骨料称量系统	<p>骨料称量系统由：骨料仓、机架、称量斗、骨料输送机、传感器等组成。</p> <p>1、骨料仓</p> <p>(1)容量15m<sup>3</sup> × 4</p> <p>(2)落料门：8个</p> <p>(3)气缸：F80 × 300 8台</p> <p>2、称量斗</p> <p>(1)容量：2400L。</p> <p>(2)计量方式：累积计量</p> <p>(3)传感器：2000kg × 4</p> <p>(4)计量精度：± 2%</p> <p>3、皮带输送机</p> <p>(1) 皮带规格：650mm</p> <p>(2) 皮带速度：1.6 m/s</p> <p>4、电动滚筒：</p>	<p>传感器： 山东青岛</p> <p>皮带： 安丘景芝</p> <p>电动滚筒 山东淄博</p> <p>振动器： 河南新乡</p>

		<p>(1)型号: DY1-11-1.6-65-40</p> <p>(2)功率: 11KW</p> <p>5、料仓振动器 380V/1.1KW × 1</p> <p>系统说明:</p> <p>骨料仓采用装载机或上料皮带机上料。骨料仓下部设有弧门给料器,该弧门依靠气缸开启和关闭,同时结合微机集中控制,在配料时,弧门开启给料,能够达到精确配料。称量斗下设一条水平皮带机,上吊挂四只传感器,连同皮带机、称量斗、各种骨料依次累积称量。骨料称量放料由PLC控制,保证精度。皮重超重微机能自动报警,再次称量皮重自动回零。骨料配料完毕,由皮带机送入提升斗内,提升斗沿轨道上升,将骨料卸入搅拌机内。</p>	
5	粉料  计量  系统	<p>粉料称量系统由水泥称量斗、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、水泥称量斗:</p> <p>(1)容积: 1000L</p> <p>(2)称量范围: 0 ~ 1000kg</p> <p>(3)称量精度: ± 1%</p> <p>(4)传感器: 500kg × 3</p> <p>2、气动蝶阀: ND250</p>	<p>气动蝶阀</p> <p>山东济南</p> <p>传感器:</p> <p>山东青岛</p>

		<p>系统说明：</p> <p>粉料称量采用全密封装置，称量斗通过3只传感器称量。称量斗料门采用典型气动蝶阀驱动门，开门灵活，密封严密。两种粉料，采用累加计量。</p>	
6	水计量系统	<p>水计量系统由：用户自建水池、水泵、水称量斗、电磁阀等组成。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、供水泵型号：QY40-12-2.2 电机功率：2.2 KW</li> <li>2、泄水水泵型号：水泵75DWB60-5</li> <li>3、水称容量：500L</li> <li>4、传感器：300kg × 2</li> <li>5、称量精度：± 1%</li> </ol> <p>系统说明：</p> <p>水泵在控制系统的控制下，将水箱里的水泵出，经传感器计量到预设数值时，泵停止，卸水时泄水水泵I开启，使水流向搅拌机内。</p>	<p>水泵：</p> <p>山东淄博</p>
7	外加剂计量	<p>外加剂称量系统由：外加剂箱、外加剂称、耐腐蚀泵、传感器等组成。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、耐腐蚀泵：2 功率：0.75kW × 2</li> </ol>	<p>气动蝶阀</p>

	系统	<p>2、外加剂称容积：40L</p> <p>3、外加剂箱容积：2m<sup>3</sup></p> <p>4、称量精度：±1%</p> <p>5、传感器：100 Kg × 2</p> <p>6、气动阀：DN50</p> <p>系统说明：</p> <p>外加剂泵在控制系统的控制下，将外加剂箱里的外加剂泵出，经传感器计量到预设数值时，泵停。卸料时气动蝶阀开肩，使外加剂流向水称量斗，与水一起流入搅拌机内。同时另一耐腐蚀泵继续工作经另一路循环外加剂，起搅拌作用，以防外加剂沉淀，耐腐蚀泵由微机控制开关。</p>	<p>山东济南</p> <p>传感器：</p> <p>山东青岛</p>
8	气路系统	<p>气动系统由空压机、气缸、电磁阀、气路元件等组成。</p> <p>1、空压机：W/2.0/1.0 15kW</p> <p>2、电磁阀</p> <p>3、气缸</p> <p>4、气源处理件</p>	

		<p>系统说明：</p> <p>空压机中的压缩空经过气源处理件净化、减压、</p> <p>加油后进入各支路，正常工作状态气路中压力应保持在</p> <p>0.7—0.9Mpa范围内。</p>	
9	主楼 支架	由梯子、平台、护栏、钢构支架等组成。	
10	拢料斗	拢料斗安装在搅拌机下面，搅拌好的混凝土经拢料斗溜入混凝土运输车。	
11	螺旋 输送机	<p>螺旋输送机：</p> <p>(1)规格： 273 *9000</p> <p>(2)数量：2条</p> <p>(3)输送量：65t/h</p> <p>(4)电机功率：11kw</p> <p>系统说明：</p>	

		<p>1、水泥输送采用全密封装置，出料口与计量斗采用软连接不影响计量精度。</p> <p>2、接料口为万向球节，可调节角度偏差，且密封性好。</p> <p>3、螺旋叶片与筒体间隙小，传输效率高。</p>	
12	粉料仓	<p>粉料仓：</p> <p>(1)规格：100t × 2</p> <p>(2)除尘器：2个</p> <p>系统说明：</p> <p>粉料由粉料仓上部吹入，粉料仓顶部设有除尘装置，减轻了粉料仓负荷压力，并且防止了粉尘对空气的污染。破拱装置安置在锥部，与气路系统、控制系统组合，可实时地对水泥进行自动破拱，也可手动破拱。</p>	
13	控制室	<p>1、采用彩色夹心板，具有保温、隔热功能。</p> <p>2、空调(冷暖型)</p> <p>3、支架</p> <p>系统说明：</p>	

		控制室宽敞明亮，视野开阔	
14	随机配件	1、随机专用工具1套。 2、使用说明书1套。 3、搅拌机衬板及叶片共4件。 4、橡胶电缆等1套。	
产品详情 15	总功率	约140kW	

HZS75混凝土搅拌站

HZS75混凝土搅拌站

序号	名称	技术参数、规格及说明	备注
1	搅拌系统	1、型号：JS1500 2、型式：双卧轴强制式 3、进料容量：2400L 4、出料容量：1500 L	减速机： 山东淄博 气缸： 山东济南