

90混凝土搅拌站

产品名称	90混凝土搅拌站
公司名称	山东省潍坊市贝特工程机械有限公司
价格	680000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘经济开发区
联系电话	150-95259550 15095259550



- 5、卸料高度：3.8 m
- 6、最大骨料粒径(卵石/碎石)：80/60mm
- 7、电机功率：2 × 30KW
- 8、搅拌叶片、衬板：耐磨材料
- 9、卸料气缸：QGB80 × 200-S 2件

系统说明：

- 1、搅拌机设计合理，搅拌时间短、消耗低、噪声小、易损件寿命长。
- 2、搅拌叶片与衬板均使用耐磨材料，经久耐用，拆卸更换方便。
- 3、驱动装置及轴端密封仿意大利仕高玛技术。
- 4、卸料门为气动控制，有三个停留点及手动开闸，无噪音。

2

电控系
统

电气控制系统由电脑主机、显示器，打印机、通电缆，称重仪表等组成。

- 1、运行与管理于一体，操作简单方便。
- 2、配料系统采用微机集中控制。

- 3、搅拌站运行数据可保存10年以上，便于设置管理。
- 4、配方可以用数字表示，方便用户识别，配方数可几十种。
- 5、在脱离自动控制的情况下，手动操作系统仍能完成对搅拌站的控制，如配料，搅拌，卸料等工作。
- 6、本系统强电部分自成一体，与弱电部分完全分开，提高了弱电的抗干扰能力，也使强电部分大为简化，维护更为方便。
- 7、配有监视系统。

系统说明：

本系统具有性能先进，可靠性高，外型美观等特点。

控制台采用人机工程学原理设计，操作舒适。

3	提升系统	<p>骨料提升系统采用皮带输送机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、电动滚筒：YZ1-22-2.0-80 63-S 2、功率：22KW 3、皮带规格：B=800 	<p>电动滚筒 皮带：山</p>
---	------	--	----------------------

		<p>4、皮带速度：2.0m/s</p> <p>5、输送能力：600T/h</p> <p>系统说明：</p> <p>输送机上盖下兜，可适应全天候工作。暂存料斗缩短了配料时间，提高了生产率。</p>	
4	骨料暂存斗	<p>1、暂存料斗容积：2.8m³</p> <p>2、气缸：QGBZ100×250</p> <p>系统说明：</p> <p>暂存料斗能够暂存一贯骨料，省去了配料时间，提高了生产率。</p>	气缸：山
5	骨料称量系统	<p>骨料称量系统由：骨料仓、机架、称量斗、骨料输送机、传感器等组成。</p> <p>1、骨料仓</p> <p>(1)容量15m³×3</p> <p>(2)落料门：6个</p>	<p>气缸：山</p> <p>传感器：</p> <p>皮带：山</p> <p>电动滚筒</p>

(3)气缸：SCF80 × 300-CA-Y 8台

2、称量斗

(1)容量：5000L

(2)计量方式：累加计量

(3)传感器：2000kg × 3

(4)计量精度：± 2%

3、皮带输送机

(1) 皮带规格：650mm

(2) 皮带速度：1.6 m/s

4、电动滚筒：

(1)型号:TDY11-1.6-65-50

(2)功率：11KW

系统说明：

骨料仓采用装载机或上料皮带上料。骨料仓下部设有弧门给料器，该弧门依靠气缸开启和关闭，同时结合微机集中控制，在配料时，弧门开启给

		料，能够达到精确配料。称量斗下设一条水平皮带机，上吊挂四只传感器，连同皮带机、称量斗、各种骨料依次累积称量。骨料称量放料由PLC控制，保证精度。皮重超重微机能自动报警，再次称量皮重自动回零。骨料配料完毕，由皮带机送入提升斗内，提升斗沿轨道上升，将骨料卸入搅拌机内。	
6	水泥称量系统	<p>水泥称量系统由水泥称量斗、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、水泥称量斗：</p> <p>(1)容积：1000L。</p> <p>(2)称量范围：0~1000kg</p> <p>(3)称量精度：±1%</p> <p>2、传感器：500kg×3</p> <p>3、气动蝶阀：DN250</p> <p>系统说明：</p> <p>水泥称量采用全密封装置，称量斗通过3只传感器称量。称量斗料门采用典型气动蝶阀驱动门，开门灵活，密封严密。</p>	<p>传感器：</p> <p>气动蝶阀</p>
7	粉煤灰称量系统	<p>粉煤灰称量系统由粉煤灰称量斗、气动蝶阀、传感器等组成。</p> <p>1、粉煤灰称量斗：</p> <p>a)容积：650L</p>	<p>传感器：</p> <p>气动蝶阀</p>

		<p>b)称量范围：0 ~ 650 kg</p> <p>c)称量精度：± 1%</p> <p>2、传感器：300 kg × 3</p> <p>气动蝶阀：DN 200；</p> <p>系统说明：</p> <p>粉煤称量采用全密封装置，称量斗通过3只传感器称量。称量斗料门采用强典型气动蝶阀驱动门，开门灵活，密封严密。</p>	
8	水称量系统	<p>水计量系统由：用户自建水池、水泵、水称量斗、电磁阀等组成。</p> <p>1、供水泵型号：QY40-18-4 电机功率：2.2 KW</p> <p>2、卸水泵型号：75DWB60-5 电机功率：2.2kw</p> <p>3、水称容量：500L</p> <p>4、传感器：300kg × 2</p> <p>5、称量精度：± 1%</p>	<p>水泵：博</p> <p>传感器：</p>

		<p>系统说明：</p> <p>水泵在控制系统的控制下，将水箱里的水泵出，经传感器计量到预设数值时，泵停止.卸水时加压泵开启，使水加压流向搅拌机内。</p>	
9	<p>液态外加剂计量系统</p>	<p>液态外加剂称量系统2套。</p> <p>液念外加剂称量系统由：外加剂储箱、外加剂称、水泵、传感器等组成。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、供外加剂泵型号：DWB50功率：0.75*2 kw 2、外加剂称：45L 3、外加剂储箱：3m3 4、称量精度：±1% 5、传感器：100kg × 2 6、气缸：QGBQ40 × 50-MF1 <p>系统说明：</p> <p>外加剂泵在控制系统的控制下，将外加剂箱里的外加剂泵出，经传感器计量到预设数值时，泵停。卸料时气缸启，使外加剂流向水称量斗，与水一起流入搅拌机内。同时另一路水泵继续工作循环外加剂，起搅拌作用，以防外加剂沉淀，水泵由微机控制开关。</p>	<p>水泵：博</p> <p>传感器：</p>

10	气路系统	<p>气动系统由空压机、气缸、电磁阀、气路元件等组成。</p> <p>1、空压机：11kw</p> <p>2、电磁阀</p> <p>3、气缸</p> <p>4、气源处理件</p> <p>系统说明：</p> <p>空压机中的压缩空经过气源处理件净化、减压、加油后进入各支路，正常工作状态气路中压力应保持在0.5—0.7Mpa范围内。</p>	空 电磁阀等
11	主楼 支架	由梯子、平台、护栏、钢构支架等组成。	
12	拢料斗	拢料斗安装在搅拌机下面，搅拌好的混凝土经拢料斗溜入混凝土运输车。	
13	外包装	主楼部分采用夹芯板装饰，外观整齐。	
14	除尘系统	<p>除尘系统由除尘器、除尘管等组成。</p> <p>1、除尘器：YSCQ(I)</p>	

		<p>2、除尘管：</p> <p>系统说明</p> <p>土楼内部设有除尘装置，主机、暂存料斗、粉料计量斗中产生的灰尘经由除尘器中过滤布袋，振动器每隔一段时间将灰尘振落。</p>	
15	螺旋输送机	<p>水泥螺旋输送机： 粉煤灰螺旋输送机：</p> <p>(1)规格： 273 9000 (1)规格： 219 9000</p> <p>(2)数量：2条 (2)数量：2条</p> <p>(3)输送量： 65t/h (3)输送量： 45t/h</p> <p>(4)电机功率： 15 kw (4)电机功率： 11 kw</p> <p>系统说明：</p> <p>1、水泥输送采用全密封装置，出料口与计量斗采用软连接不影响计量精度。</p> <p>2、接料口为万向球节，可调节角度偏差，且密封性好。</p> <p>3、螺旋叶片与筒体间隙小，传输效率高。</p>	
16	水泥仓	<p>水泥仓：</p>	

		<p>(1)规格：100t × 4</p> <p>(2)除尘器：4个</p> <p>(3)阻旋式料位计：ULGA—240 8个</p> <p>系统说明：</p> <p>水泥仓设有上、下料位。粉料由粉料仓上部吹入，粉料仓顶部设有除尘装置，减轻了粉料仓负荷压力，并且防止了粉尘对空气的污染。破拱装置安置在锥部，与气路系统、控制系统组合，可实时地对水泥进行自动破拱，也可手动破拱。</p>	
17	控制室	<p>1、采用彩色夹心板，具有保温、隔热功能。</p> <p>2、空调(冷暖型)</p> <p>3、支架</p> <p>系统说明：</p> <p>控制室宽敞明亮，视野开阔</p>	
18	随机配件	<p>1、随机专用工具1套。</p> <p>2、使用说明书1套。</p> <p>3、搅拌机衬板及叶片共4件。</p> <p>4、橡胶电缆等1套。</p>	

15	总功率	约155kw	
----	-----	--------	--

HZS90混凝土搅拌站（楼）

HZS90混凝土搅拌站

序号	名称	技术参数、规格及说明	备注
1	搅拌系统 1、型号：JS1500 2、型式：双卧轴强制式 3、进料容量：2400L 4、出料容量：1500 L		电机：山 气缸：山