

大连核酸检测实验室污水处理设备

产品名称	大连核酸检测实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

大连核酸检测实验室污水处理设备

核酸检测实验室废水处理设备污水处理步骤：

1、预处理

核酸检测废水进入睡姿调节池，检测污水的PH值后进行酸碱中和混凝反应，将实验室废水PH值调节到6-7之间。

将调节好PH值的核酸检测废水进入沉淀池分离出污泥。

沉淀后的核酸检测废水进入第二水质调节池，将其PH值调节到3-4之间。

2、化学氧化处理

预处理后的核酸检测废水进入反应池进行微电解反应。

3、二次沉淀

氧化后的核酸检测实验室废水需进行中和混凝沉淀，将泥水分离开来。

4、达标排放

分离后的实验室废水经过活性炭和反应渗透膜过滤后可达到国家排放标准。

全系统工作程序为：

- 1)、当调节池污水液位在停泵水位以下时，曝气生物床风机保持停半小时开十分钟，且水泵不能启动。
- 2)、当调节池污水液位在开泵水位以下，停泵水位以上时，手动能启动水泵1和水泵2，风机能连续交替运行。

生活污水处理的优点而设计的新型水处理装置，具有技术先进、处理效果好、投资省、占地少等优点。该工艺流程简单，操作方便。乡村生活一体化污水处理设备的优势：

1、节约水资源：

采用先进的生物处理工艺和设备后，可大大节省新鲜水用量及清洗用水。

2、减少环境污染：

由于采用生物处理方法，消除了污水中的有害物质（病原体等），降低了污水的排放标准；同时减少了污泥量及其对水体的污染。

3、降低运行成本：

在同等的水质条件下可以减少能耗的消耗和处理剂的添加量，从而降低整个系统的运营费用；

4、管理维护方便：

系统配有全自动电气控制系统及设备故障报警系统；当出现异常情况能及时自动停机并通知维修人员进行抢修和维护保养工作。

当美丽的流星划过天际，心怀憧憬的少女，总是会默默地许下心愿，当安静的城市开始变得热闹，那一刻，所有人都在欢呼，整个世界不再被疫情笼罩，每一个人都在为此时此刻而庆祝，灿烂的笑容挂在嘴角边，才华横溢的歌手用他的歌声为每一个人送上真挚的祝福，想要去世界各地旅行的人们纷纷去往机场，买下一张机票，然后，在旅行的途中享受生活的乐趣，这是不是你所期待的生活？那时的你，一定会过得比现在幸福，所有的苦难都将成为过去，幸福会向你奔赴而来，而你也会如愿以偿地过上自己想要的生活。