

沈阳核酸检测实验室污水处理设备

产品名称	沈阳核酸检测实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

沈阳核酸检测实验室污水处理设备

核酸检测污水处理设备实验室综合废水处理系统功能特点1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；2、专利技术：采用多项的专利技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；9、PLC可编程序智能控制系统及人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：

1)、设备的各项操作都能通过自动监控和手动切换操作来实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；2)、显示各单元运行状态，如水箱水位、水质不合格时自动报警及回流处理并跟踪记录、水泵运行状况、仪器仪表运行状况等；3)、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；4)、系统可自动提示用户主机相关部件

更换以及其它系统内部自检信息；5)、控制系统同一界面显示所有监控参数，泵、阀、仪器仪表等工作状态一目了然；在手动模式下可以在对单个泵、阀进行控制，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的联锁控制，并互不干涉；

8、定时开关机功能：设备可以根据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免去操作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；10、远程监控及操作功能(选配)：客户只需要在办公室或中控室通过微机或中控机里安装的远程控制软件对废水处理间的废水处理系统进行远程监控、运行操作和远程管理，时时了解设备的运行情况 and 运行状态。它是正规合法的软件，不会被杀毒软件当作病毒查杀，不会影响系统的稳定性，完全免费的远程控制软件

把我写的诗送给你，你也会在此时此刻感到快乐，把我的心交给你，这一生注定我们有缘，无论是爱人还是朋友，我们都会是彼此心海深处的牵挂，无论经历多少挫折，无论拥有多少财富，无论未来要经历什么，都不会改变我们之间的一切，人生的路漫长，真正能够交心的人寥寥无几，有些人注定是你生命中的过客，有些人却一直陪伴在你的左右，见证着你的成长与蜕变，心海深处美的牵挂，永远都与你有关，幸福的感觉会让人沦陷也会让人不经意间体验不一样的温馨，这一生，会有无数幸福的瞬间，也会遇到无数的挫折，但无论怎样，我们都不会忘记，彼此一起度过的美好时光，这一世，没有什么一帆风顺，经历过悲欢离合，体验过人世间所有的辛酸与不易，却始终记得，总有一个人一直陪伴在自己左右从未走远，那个人就是你，陪伴我度过艰难时光却始终不离不弃的你，一直住在我的心底。