

激光镭射真空镀铝水性转移涂料IMK - 109

产品名称	激光镭射真空镀铝水性转移涂料IMK - 109
公司名称	广州艾镁科高分子材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	广州市天河区广汕二路179号
联系电话	86-02032221587 18925017287

产品详情

激光镭射真空镀铝水性转移涂料IMK - 109产品说明

根据国内激光镭射真空镀铝行业的市场需求，采用稳定供应的进口原材料和特殊工艺，最新研发的高新科技产品，耐高温 > 150℃，具有良好的剥离效果、优异的柔韧性和极高的光泽度，膜不失光，不黄变。是目前用于取代油性产品生产高光亮镭射真空镀铝转移卡纸和镭射真空镀铝转移人造革的水性环保材料。

一、技术指标：

外观：乳白色有蓝光半透明液体，无机械杂质。

固体含量：30 ± 1%

PH 值：7.5-8.5

粘度（涂4杯25℃时） 12-14 秒

安全环保，不含有机锡类；VOC完全符合烟包行业要求；

二、应用工艺：

1、辊筒涂布，要求使用180-250目网纹辊，干料涂布量约1.0-1.5g/平方米，湿涂布量在5-6g/平方米，也可根据设备及工艺情况而定。

2、上机前加酒精或者去离子水将固含量调至20-22%，充分搅拌均匀，待气泡完全消失方可上机，具体固含量可根据设备及工艺情况而定。

3、烘干温度80-150 ，适宜机速80-120m/min，上机速度可根据烘干温度和添加酒精的量进行调整。

4、基材为各种型号的PET、OPP等薄膜。

三.注意事项

1、本产品可用去离子水或者无水酒精进行稀释，加入纯酒精充分搅拌均匀后不破乳、不增稠，缓慢搅拌30分钟气泡可完全消失，注意不能加入杂质含量较高的自来水。

2、本为阴离子型产品。如需添加其他物质，可加入非离子型或者阴离子型物质，千万不能加入酸性或者阳离子型物质，加入任何物质前请做小试确认。

3、如需搅拌，转速不能超过100转/分，搅拌时间不超过30分钟。

4、本产品涂布干燥后因基材不同存在剥离偏紧的状况，但不影响镀铝转移到卡纸或者人造革皮面后的剥离。

【包装与贮存】 25，125，200kg/胶桶 室温密封保存， 保质期12个月